



Directive 94/9/CE
CE ATEX Ex
 Cat.2-3.Grpe II. Zone 1/2.G/C

Présentation :

Les vannes à guillottes sont utilisées pour des produits poudreux et granuleux. Elles sont très robustes et bien adaptées aux applications lourdes dans divers secteurs industriels. Une double protection de la lame permet une moindre usure du corps de la vanne. Les vannes existent en version: à actionneur manuel par volant, à actionneur électropneumatique, à actionneur électromécanique. Les vannes sont livrées peintes à poudre en teinte RAL 7001.

Description :

La vanne à guillotine est entièrement réalisée en acier au carbone ou acier inoxydable garantissant une excellente durabilité. Ce type de vanne est conçu pour répondre aux applications les plus exigeantes lors de la manipulation de matériaux abrasifs tels que sable, gravier, charbon ou grains dans les applications lourdes. Idéale pour les applications lourdes, elle est équipée de deux joints remplaçables anti-usure. Les vannes sont disponibles dans diverses configurations : il est notamment possible de choisir une section de passage du matériau carrée ou rectangulaire.

Avantage :

Les vannes à guillotine garantissent un fonctionnement fiable à long terme dans les applications où d'autres vannes en acier au carbone ont généralement tendance à se corroder. Les vannes à guillotine sont fournies sans corniches, minimisant ainsi la contamination croisée et la détérioration du matériau.

Caractéristiques techniques :

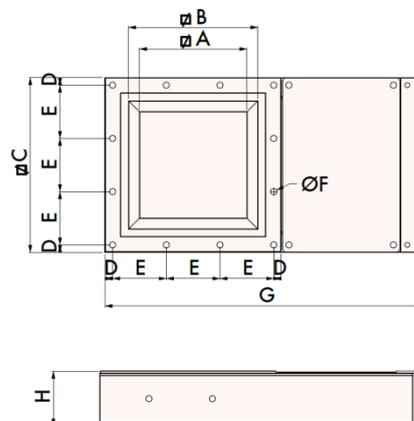
- Corps et lame réalisés en acier au carbone ou inoxydable et/ou revêtue SINT
- Nombre limité de composants
- Entretien rapide et facile
- Section de passage : 150x150 à 400x400
- Actionneur interchangeable: manuel, électrique et pneumatique

Dimensions :

Vanne à Guillotine avec Vérin Incorporé :

Modèle	A	B	C	D	E	n°E	Ø F	Taraud	G	H	Poids
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Métrique	mm	mm	Kg
150	120	175	261	15,5	115	2	12,5	M10	455	113	16,5
200	170	225	311	15,5	93,3	3	12,5	M10	555	113	21
250	220	275	361	15,5	110	3	12,5	M10	650	113	25,5
300	270	325	431	23	128,3	3	12,5	M10	765	113	34

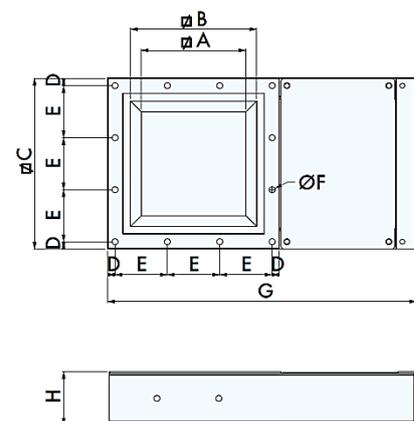
Vanne à Guillotine avec Vérin Incorporé



Vanne à Guillotine à section carrée :

Modèle	A	B	C	D	E	n°E	Ø F	Taraud	G	H	Poids
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Métrique	mm	mm	Kg
150	120	175	261	15,5	115	2	12,5	M10	455	113	16,5
200	170	225	311	15,5	93,3	3	12,5	M10	555	113	21
250	220	275	361	15,5	110	3	12,5	M10	650	113	25,5
300	270	325	431	23	128,3	3	12,5	M10	765	113	34
350	320	375	481	18	89	5	12,5	M10	900	125	40
400	370	425	531	15,5	100	5	12,5	M10	1000	125	46

Vannes à Section Carrée

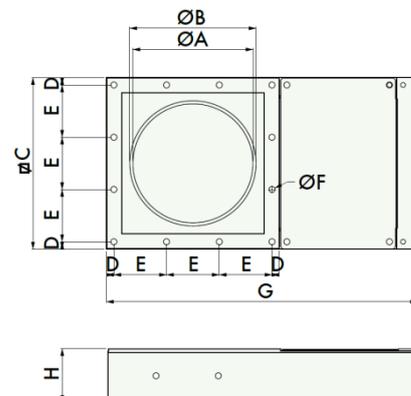




Vannes à Section Circulaire

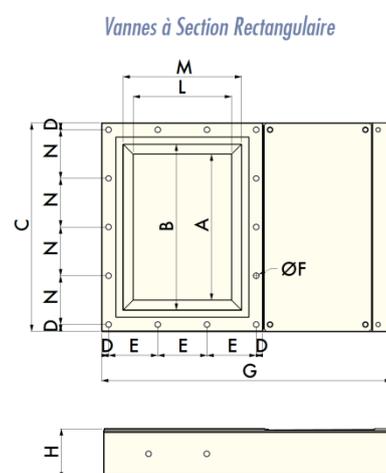
Vanne à Guillotine à section circulaire :

Modèle	A	B	C	D	E	n°E	Ø F	Taraud	G	H	Poids
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Métrique	mm	mm	Kg
150	150	165	261	15,5	115	2	12,5	M10	455	113	16,5
200	200	215	311	15,5	93,3	3	12,5	M10	555	113	21
250	250	265	361	15,5	110	3	12,5	M10	650	113	25,5
300	300	316	431	23	128,3	3	12,5	M10	765	113	34
350	350	365	481	18	89	5	12,5	M10	900	125	40
400	400	415	531	15,5	100	5	12,5	M10	1000	125	46



Vanne à Guillotine à section rectangulaire :

Modèle	A	B	C	D	E	n°E	Ø F	Taraud	G	H	L	M	N	N	Poids
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Métrique	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg
150	204	260	346	15,5	115	2	12,5	M10	455	109	119	175	105	3	18
200	281	337	426	15,5	93,3	3	12,5	M10	555	109	169	225	98	4	25
250	353	409	495	15,5	110	3	12,5	M10	650	109	219	275	116	4	30
300	428	484	592	23	128,3	3	12,5	M10	765	109	269	325	136	4	40



Option :

- Disponible en version alimentaire

