



Présentation :

Conçu initialement pour rendre les centrales à bétons et usines de préfabrication plus écologiques, le système de recyclage des eaux usées permet désormais de réintroduire les « eaux grises » dans la fabrication du béton selon les normes EN 1008.

Cette technologie répond aux besoins écologiques et économiques actuels en réutilisant 100% des eaux usées issues du lavage du béton. Ce système de contrôle et gestion des eaux chargées en particules effectue une mesure continue et simultanée à la fois d'opacité et de la densité des impuretés présentes dans l'eau.

Ces eaux grises dont la teneur en ciment aura été prédéfinie, pourront ainsi être réintroduites dans la fabrication de bétons.

Description :

L'objectif du système de contrôle et gestion des eaux chargées est de réintroduire dans le processus de fabrication une eau dont le taux particulaire est connu et maîtrisé. Cela est possible par le contrôle continu de la densité de l'eau à l'intérieur.

Après une première mesure de l'eau grise, l'eau claire est intégrée au mélange jusqu'à l'obtention de la densité souhaitée, prédéfinie par l'exploitant depuis un pupitre de commande.

L'eau contenue dans la cuve est constamment maintenue en agitation et contrôlée en continu afin de déterminer instantanément la quantité d'agrégats, d'eau et de ciment pour former le mélange souhaité.

Le mélange obtenu, correspondant à la recette précise, pourra alors être réintroduit dans le processus de fabrication, limitant ainsi les besoins en eau claire.

Caractéristiques techniques :

- Réutilisation de 100% des eaux usées
- Economie d'eau claire et de ciment
- Contrôle précis et continu de la teneur en impuretés de l'eau
- Informations en temps réel depuis le pupitre de commande
- Elimine des frais d'assainissement d'eaux usées (traitement déchets, etc.)
- Retour sur investissement rapide

