



Les +

- TRANSPORT SANS POUSSIERE
- NETTOYAGE FACILE / ENTRETIEN MINIMAL
- SYSTEME MODULAIRE FLEXIBLE

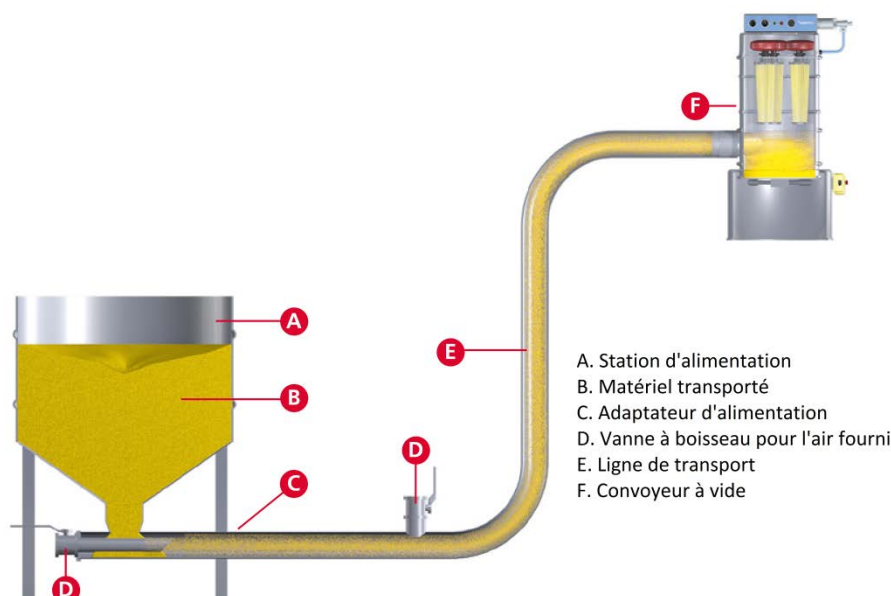
Directive 94/9/CE
CE ATEX 
 Cat.2-3.Grpe II. Zone 1/2.G/D

Présentation :

La configuration minimale d'un système de convoyage complet comprend au moins une entrée de produit, une ligne de transport et le convoyeur à vide proprement dit avec son système de contrôle. Un poste d'alimentation ou un pistolet à bande transporteuse est utilisé comme entrée de produit, selon que le matériau à transporter se trouve dans un silo, dans une station Big-Bag, dans un baril ou dans un type de conteneur différent. La ligne de transport fournit de l'air supplémentaire au matériau sous l'influence du vide (Venturi). Cela crée un mélange matière / air, qui est maintenu transporté sans entrave par la ligne de transport. Un pipeline ou un tuyau flexible étanche au vide est utilisé comme ligne de transport.

Une fois que le matériau transporté a atteint le convoyeur à vide, des filtres séparent l'air du mélange matériau / air et il est collecté dans le réservoir collecteur situé sur la vanne inférieure du convoyeur. Une fois que la quantité souhaitée de matériau a été collectée dans le convoyeur pendant le temps de vide défini, le système de contrôle ferme l'alimentation en vide et ouvre la vanne inférieure.

Le produit transporté arrive à destination, qu'il s'agisse de conteneurs ou même de produits, par exemple, sur une bande transporteuse sur laquelle le produit transporté est saupoudré.



Description :

Lorsque la vanne inférieure est fermée, les pompes à vide génèrent un vide dans le boîtier. Le matériau à transporter est aspiré par le pipeline et s'accumule dans le réservoir collecteur sur la vanne à fond fermé. Pendant ce processus, le matériau tourbillonnant adhère à un ou plusieurs filtres dans la partie supérieure du boîtier. En même temps, une surpression est générée dans les réservoirs, qui sont chacun connectés à un filtre.

La pompe à vide s'éteint une fois le délai de transport défini écoulé. La vanne inférieure s'ouvre et le produit transporté est déchargé vers le bas et hors du réservoir. Dans le même temps, les filtres sont rincés via l'air comprimé contenu dans les réservoirs. La vanne inférieure se ferme alors et le processus peut recommencer. Le processus se poursuit à un rythme défini, sans restriction, en fonction du réglage.





Caractéristiques techniques :

Nos modèles standards peuvent être considérés comme l'équipement de base pour différentes applications typiques et quantités de transport. En pratique, presque tous les systèmes de convoyage que nous livrons sont personnalisés pour répondre à des exigences spécifiques. Cela signifie qu'un nombre et une longueur différents de segments de module et de filtres, ainsi que des pompes à vide de différentes classes de sortie sont utilisés. La fonction du circuit et de l'unité de commande est également adaptée à vos conditions de processus spécifiques.

Malgré cela, nos convoyeurs restent extrêmement flexibles. Chaque segment peut être adapté aux conditions de production changeantes ou remplacé s'il est endommagé.

Nous proposons également des boîtiers en acier inoxydable de différents types et avec différents traitements de surface, ainsi que différents types de filtres et de joints.

Cela dépend des propriétés chimiques du matériau transporté ainsi que des exigences en matière de sécurité, d'environnement et d'hygiène. Il permet également le transport de substances toxiques ou de matériaux présentant un risque d'explosion. Cela dépend simplement du transport des vis, du sable, du magnésium ou des céréales.

- o Acier inoxydable (AISI) 304 standard, verre perlé
- o Acier inoxydable (AISI) 316 /-L en option, verre perlé ou Polimirroir
- o Acier inoxydable (AISI) 31Ti standard, verre perlé ou Polimirroir

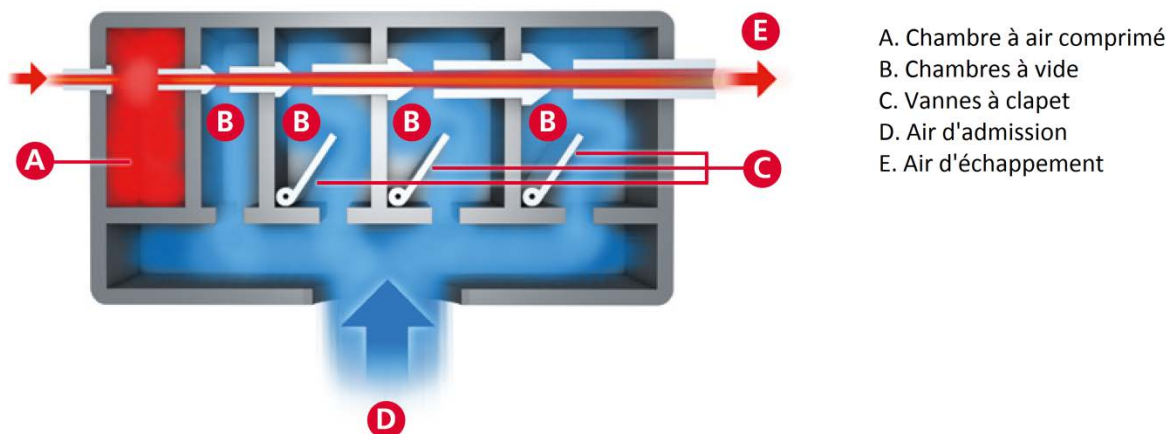


La pompe à vide montée sur le boîtier fonctionne à l'air comprimé. Si aucune conduite d'air comprimé n'est disponible sur le site de production, le convoyeur à vide peut également être équipé d'une pompe à vide électrique.

Le cœur de la pompe à vide est principalement constitué de chambres disposées horizontalement. La première chambre (chambre de pression) est toujours remplie d'air comprimé. Les ouvertures avec des buses d'air sont situées entre les cloisons de la chambre. Celles-ci sont toujours dans la même position (hauteur et profondeur) de sorte qu'un flux d'air puissant puisse circuler efficacement dans toutes les buses de la chambre de pression sans entrave.

Ce flux d'air puissant, avec ses molécules d'air, attire des molécules d'air supplémentaires à travers les buses, créant ainsi un vide dans ces chambres. Le volume d'air évacué par la pompe à vide est maintenant nettement supérieur à l'air comprimé fourni, mais la pression est inférieure. Cette énergie a été convertie en vide dans les chambres à vide et peut transporter de grandes quantités de matériau sur de longs pipelines dans le logement du convoyeur.

Tous les clapets sont ouverts lors de la création initiale d'un vide. À mesure que le vide augmente, en raison de la résistance du produit dans le système. Les clapets se ferment successivement. Si la résistance diminue, par exemple parce que plus d'air faux est aspiré, les clapets s'ouvrent automatiquement. C'est un système autorégulateur.





Filtration :

Les filtres dans un convoyeur à vide séparent l'air du mélange matériau / air qui arrive dans le convoyeur. L'étape de filtrage peut consister en un seul filtre ou en plusieurs éléments de filtrage et effectuer plusieurs tâches. Il garantit qu'aucune particule n'atteigne les pompes à vide, que l'air ambiant de l'installation de production n'est pas contaminé et, dans le cas de matières en poudre, que les pertes de matière restent aussi faibles que possible.

Selon le but, nous fournissons des filtres de différentes tailles et conceptions, ainsi que de différents matériaux de filtre et autres caractéristiques de conception spéciales.

Le bon choix dépend du rendement du convoyeur, des propriétés du matériau transporté et de divers autres aspects, tels que la sécurité et la protection de l'environnement.

Conception :

Si le système est conçu pour une faible capacité de transport, des filtres cylindriques sont utilisés. Pour les capacités de transport supérieures et les particules fines ou les poudres adhésives, des filtres en forme de bougies sont généralement utilisés. Si vous travaillez avec des aspirateurs puissants, par exemple Pour les longues lignes de transport, les filtres renforcés sont le bon choix. Ce type de filtre différentiel renforcé à la pression comporte un tube en acier inoxydable perforé à l'intérieur qui soutient le tissu filtrant. Ceci fournit une stabilité supplémentaire et une résistance à la déchirure.

Une variante de conception spéciale est le filtre avec des plis qui s'ouvrent vers le bas. Dans ce cas, l'extrémité inférieure du filtre n'est pas fermée par un bouchon, mais par un bouchon collé, situé à l'intérieur du manchon du filtre. Cela facilite l'accès au mélange air / matériau et au rinçage, ce qui est particulièrement bénéfique pour les matériaux adhésifs et huileux.

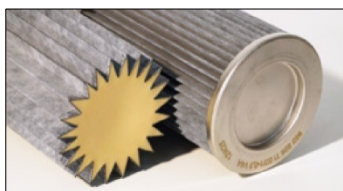
Plis :

Nous distinguons entre les plis serrés et ouverts. Les plis serrés ont une plus grande surface en raison du nombre plus élevé de plis et peuvent donc retenir plus de particules.

Mais, ils ont un inconvénient quand ils traitent avec du matériel de transport adhésif ou collant Après le rinçage via les réservoirs d'air, les particules restent dans les plis serrés, ce qui a un impact négatif sur les performances. Dans ces cas, des filtres à plis ouverts sont utilisés.

Matériau filtrant :

Trois matériaux filtrants différents sont principalement utilisés. L'acier inoxydable tissé est idéal pour les matériaux transportés à grains grossiers, mais de fines particules pénètrent dans le tissu filtrant. En conséquence, des filtres absolus sont utilisés dans ces cas. Ils ont un revêtement de téflon. Les particules adhèrent à la surface et sont faciles à rincer. Par exemple, le polyester revêtu de téflon convient aux pigments de peinture ainsi qu'aux poudres extrêmement fines. Si le matériau présente un grain plus grossier, tel que du sable ou des granulés, le polyester revêtu d'aluminium offre un meilleur transport et une meilleure séparation. En fonction du matériau transporté, la densité du tissu joue également un rôle important pour assurer l'efficacité optimale du système de convoyage. Le matériau filtrant le mieux adapté à l'application dépend du processus.



Gauche: plis qui s'ouvrent en bas
Droite: embout standard



Renforcé intérieurement pour une résistance accrue.





Réservoir d'air :

Une vanne alimente les réservoirs d'air intégrés en air comprimé pendant le fonctionnement du convoyeur à vide. Ces réservoirs d'air sont déchargés automatiquement une fois la pompe à vide arrêtée. Un système spécial crée une onde de choc sous chaque réservoir, ce qui nettoie efficacement les filtres.

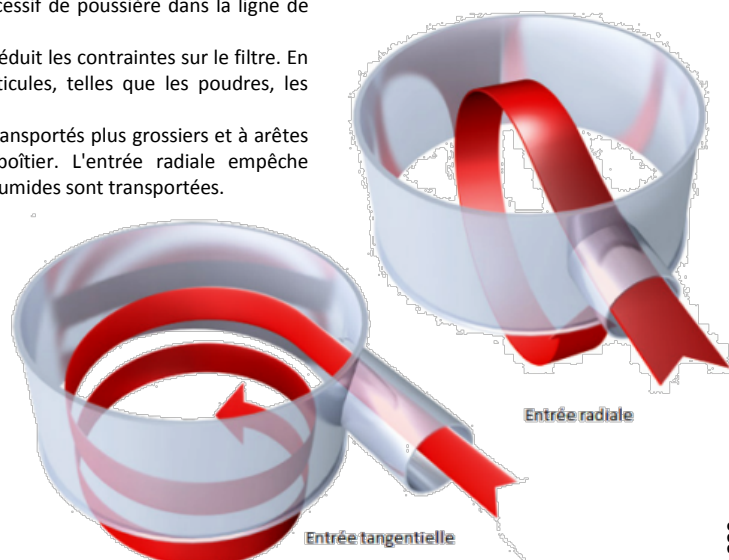


Flux d'air/matière :

Outre notre configuration standard avec entrée tangentielle, vous pouvez également utiliser une entrée radiale avec clapet anti-retour. Cela empêche principalement le reflux excessif de poussière dans la ligne de transport.

L'entrée crée un vortex dans le réservoir de collecte du convoyeur, ce qui réduit les contraintes sur le filtre. En particulier, il est idéal pour les matériaux avec de petites taille de particules, telles que les poudres, les pigments et la farine.

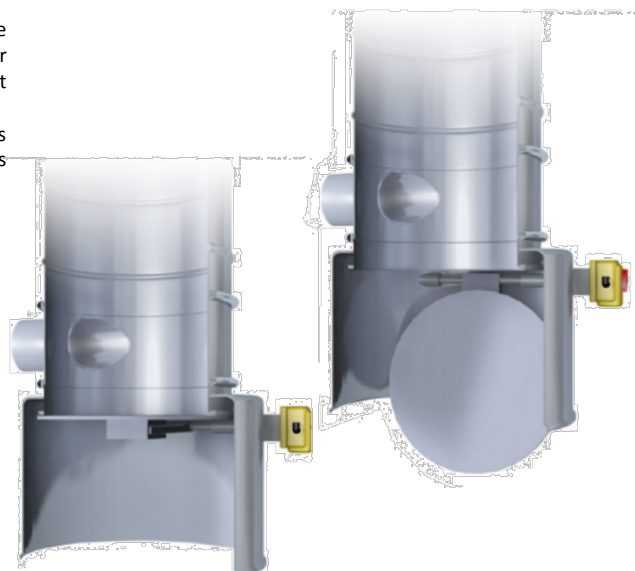
L'entrée de produit radiale peut être plus appropriée pour les matériaux transportés plus grossiers et à arêtes vives dans certaines circonstances. Il réduit l'usure à l'intérieur du boîtier. L'entrée radiale empêche l'adhérence indésirable à l'intérieur du boîtier si de l'huile et des matières humides sont transportées.



Vanne inférieure avec technologie de vanne à écoulement libre :

La technologie des vannes à écoulement libre est une caractéristique importante de tous nos convoyeurs à vide. La soupape inférieure s'ouvre efficacement sur tout le diamètre du boîtier. Cela garantit un déchargement extrêmement rapide et fiable du produit.

Cela signifie que la formation de pont dans le boîtier est impossible et que des installations supplémentaires, telles que la fluidisation, les batteurs et les vibrateurs, ne sont pas nécessaires.





Arrivée produit :

Le matériau à transporter peut être introduit dans le système de convoyage à partir de divers conteneurs. Nous proposons donc deux processus différents pour introduire le matériau dans le système de transport. Un tuyau de transporteur enlève le matériau à transporter par le haut, par ex. des sacs, des barils, des réservoirs ou des cartons. Il s'agit d'un type d'extraction manuelle du produit.

Nous vous recommandons d'utiliser un adaptateur d'alimentation pour permettre une prise automatique du produit.

Ceci peut être monté sous divers systèmes existants.

Il peut s'agir d'un silo, d'une station de Big-Bags ou même d'une station d'alimentation dans laquelle le matériau est versé.

Adaptateur d'alimentation:

L'entonnoir d'admission de l'adaptateur d'alimentation est directement raccordé au silo ou à une station d'alimentation par l'intermédiaire d'une bride ou d'un anneau de serrage. Le matériau s'écoule par cette entrée dans le tuyau d'admission horizontal sous-jacent, où il se rassemble en un bouchon. Un petit tuyau de diamètre étroit se trouve à l'intérieur de ce tuyau, qui pénètre à travers le bouchon de matériau. Il s'agit d'un injecteur horizontal relié au tuyau d'admission par une bague. L'aspiration sous vide transporte maintenant l'air extérieur à travers l'injecteur et entraîne également des particules du matériau transporté sous forme de mélange matériau / air. L'air entrant est contrôlé par une vanne à bille et la position de l'extrémité du tuyau depuis l'injecteur permet de régler la phase du convoyeur. Si un grand volume d'air est ajouté, il s'agit de la phase d'écoulement, ce qui signifie que le mélange matière / air est conduit à grande vitesse dans la ligne de transport. Dans une phase dense, une plus grande quantité de matériau est transportée avec moins d'air, mais une puissance de vide supérieure est nécessaire pour éviter les bouchons dans la ligne de transport.

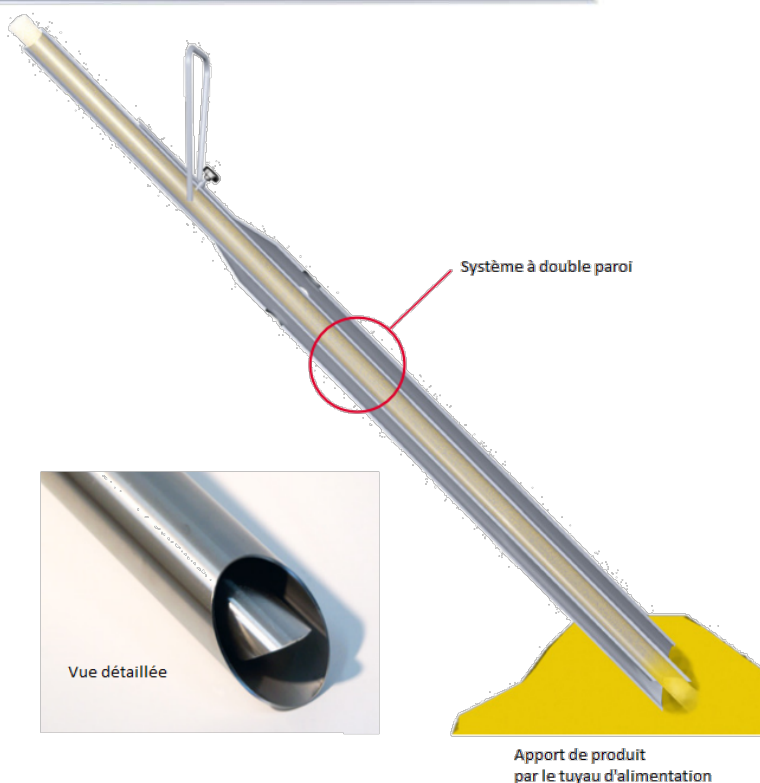
La phase de transport spécifique, c'est-à-dire le rapport air sur matériau transporté, qui fournit les performances de transport optimales dépend du matériau.

Une deuxième option de réglage de l'air faux avec vanne à boisseau sphérique ajoute plus d'air (air faux) le long du chemin derrière l'injecteur horizontal et fournit une accélération supplémentaire pour le flux de matière. Des filtres à air peuvent être fixés devant les deux vannes à boisseau sphérique afin d'éviter la contamination du matériau transporté, car ils aspirent généralement l'air ambiant à proximité du sol.



Tuyau de transport:

Le pistolet convoyeur, qui aspire le matériau par le haut, peut également être constitué d'un tuyau extérieur et d'un tuyau intérieur. Contrairement à un adaptateur d'alimentation, avec son injecteur horizontal, dans ce cas, le mélange matière / air est acheminé vers le convoyeur à travers le tuyau intérieur. Le tuyau extérieur est utilisé pour fournir de l'air faux. Le mélange de matière et d'air a lieu à la pointe du pistolet à bande, qui est inséré dans la matière ou le vrac à transporter. La phase de matériau en vrac peut également être ajustée en ajustant le tuyau intérieur. Le tuyau du convoyeur peut être monté sur un équipement ou peut être tenu à la main. La formation de pont à l'intérieur du boîtier n'est pas possible et des installations supplémentaires telles que la fluidisation, les batteurs et les vibreurs ne sont pas nécessaires.





Lignes de transports :

Des conduites ou des flexibles étanches au vide avec des spirales en acier intégrées sont utilisés pour transporter le matériau entre l'entrée du produit et le convoyeur à vide.

Les combinaisons sont également possibles. En général, pour les lignes plus longues, les systèmes de convoyage avec des conduites en acier inoxydable sont plus efficaces et plus rapides, car ils génèrent moins de résistance au frottement. Ils sont le meilleur choix pour les systèmes fixes.

Les tuyaux de transport transparents sont généralement utilisés pour des distances allant jusqu'à 20 m.

Ils offrent l'avantage d'un assemblage plus simple et plus rapide et permettent également à l'opérateur de voir ce qui se passe sur la ligne de transport. Les blocages potentiels sont plus faciles à localiser.

Dans les deux cas, plus la ligne est longue et plus les éléments de ligne sont verticaux, plus le rendement du système de convoyage est faible. En utilisant la dernière technologie de pointe, la longueur de transport maximale est d'environ 100 m.

Dimensions:

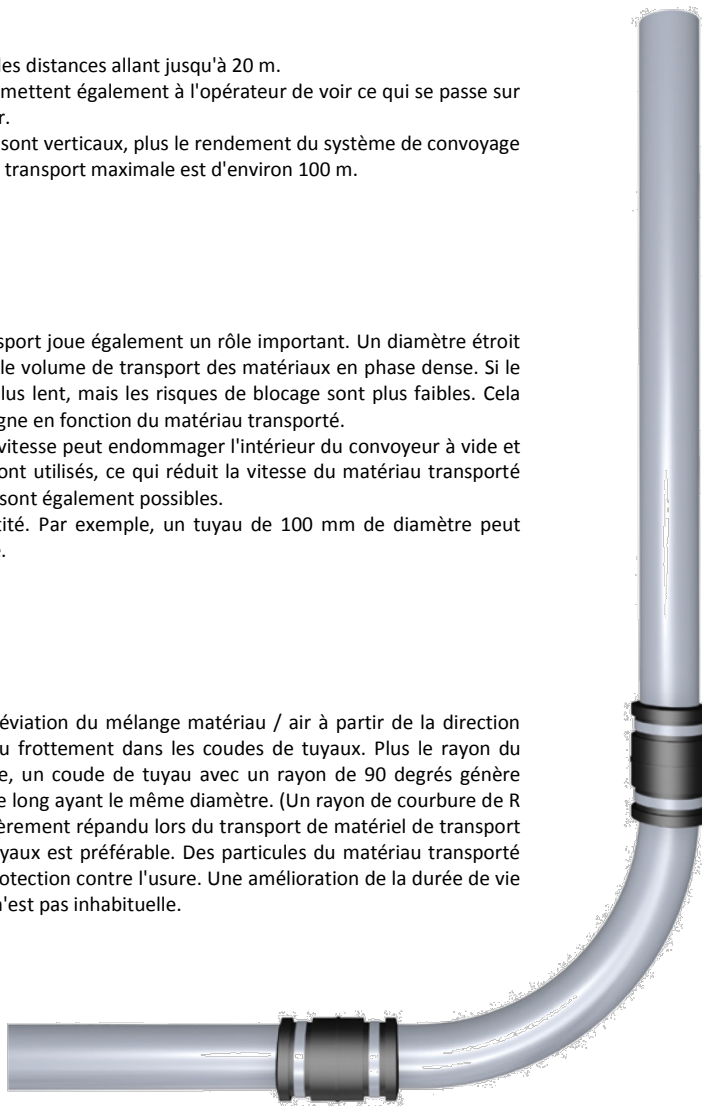
Outre la capacité du convoyeur à vide, le diamètre de la ligne de transport joue également un rôle important. Un diamètre étroit se traduit par une vitesse de transport supérieure et peut augmenter le volume de transport des matériaux en phase dense. Si le diamètre de la conduite est plus grand, le transport de matière est plus lent, mais les risques de blocage sont plus faibles. Cela dépend donc de la bonne combinaison de puissance et de section de ligne en fonction du matériau transporté.

Le transport de matériaux grossiers et tranchants ou d'objets à haute vitesse peut endommager l'intérieur du convoyeur à vide et ses filtres. Dans ces cas, des tuyaux spéciaux de diamètre croissant sont utilisés, ce qui réduit la vitesse du matériau transporté avant qu'il n'atteigne le convoyeur. Des modules d'admission spéciaux sont également possibles.

Un rapport spécifique existe entre le diamètre du tuyau et la quantité. Par exemple, un tuyau de 100 mm de diamètre peut transporter deux fois plus de tubes qu'un tuyau de 75 mm de diamètre.

Coudes:

Les coudes réduisent également les performances de transport. La déviation du mélange matériau / air à partir de la direction droite de son écoulement entraîne une résistance supplémentaire au frottement dans les coudes de tuyaux. Plus le rayon du coude est petit, plus la perte de charge est importante. Par exemple, un coude de tuyau avec un rayon de 90 degrés génère exactement le même degré de résistance qu'une ligne droite de 2 m de long ayant le même diamètre. (Un rayon de courbure de $R = 10 \times D$ doit être assuré). Un autre aspect est l'usure. Ceci est particulièrement répandu lors du transport de matériel de transport de grande taille et à bords tranchants. Dans ce cas, l'utilisation de tuyaux est préférable. Des particules du matériau transporté peuvent s'incruster dans la zone courbée du tuyau, créant ainsi une protection contre l'usure. Une amélioration de la durée de vie d'un facteur 10 par rapport aux coudes de tuyaux en acier inoxydable n'est pas inhabituelle.



Un aperçu du comportement de différentes dimensions de tuyaux :

Ø 100								
Ø 75								
Ø 50								
Ø 32								

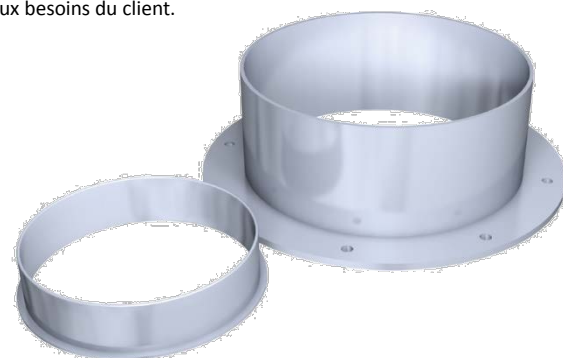


Pièces de transition :

Dans des systèmes complètement fermés, le module de sortie peut par exemple être connecté directement à une usine de traitement ou de mise en bouteille. Des colliers de support et des extrémités de soudure sont utilisés à cette fin.

En particulier, les colliers de support vissés peuvent également absorber le poids du convoyeur, de sorte que la nécessité d'un montage mural supplémentaire ou de cadres est supprimée partiellement ou totalement.

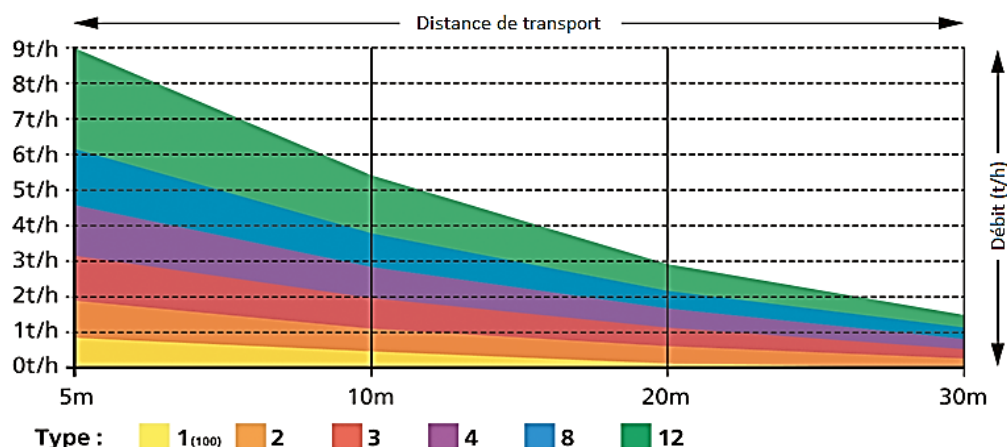
Les pièces de transition du convoyeur à vide au destinataire du produit peuvent être adaptées aux besoins du client.



La bonne classe de puissance :

La taille du système de convoyage dépend des propriétés du matériau transporté. Utilisez les propriétés du matériau pour trouver la bonne solution:

Spécification des matériaux, fluidité/angle de repos, densité apparente, usure et abrasion, granulométrie (distribution, forme, densité, dureté), sensibilité à l'humidité, risque d'explosion, niveau de danger/toxicité.

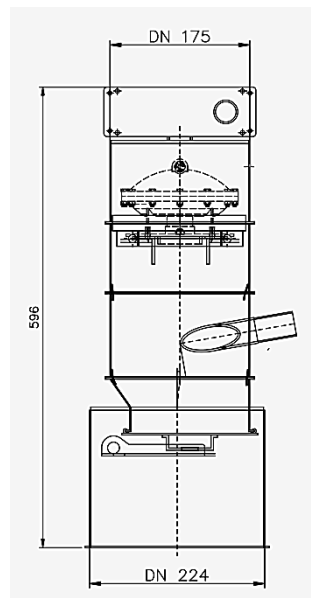




✓ Dimensions :

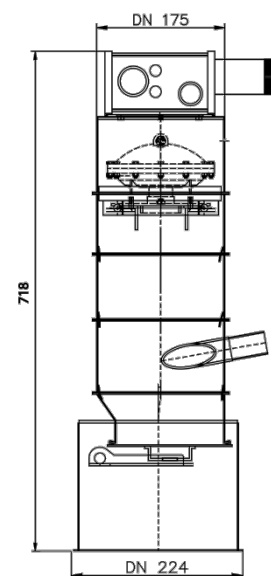
Modèle 150-1 :

Logement	Convoyeur à vide en acier inoxydable (DIN 1.4301 (AISI (TP) 304))
Qualité de surface	Verre perlé
Joints	Modules : EPDM / Bottom value : NBR
Pompe à vide	Pompe à vide pneumatique avec un débit maximal de 54 Nm ³ / h, Niveau de vide 74 kPa, Consommation d'air à 70% du temps de travail 3,5 - 5 NI / s à une pression d'alimentation de 4 à 6 bar
Niveau de bruit	60 - 65 dBA
Température ambiante	- 20 - + 80°C
Nombre de filtre	1
Réservoir d'air	Tir automatique intégré pour le nettoyage du filtre après chaque cycle de transport
Connexion d'aspiration	Entrée tangentielle DN 32 mm
Contenu de la livraison	Vanne de fond libre avec actionneur pneumatique DN 150 mm
Poids	App. 12 kg (en fonction de l'équipement)
Capacités de transport	À 10 m : 0,3 à 0,8 t/h (en fonction du produit et de l'itinéraire de transport)



Modèle 150-2 :

Logement	Convoyeur à vide en acier inoxydable (DIN 1.4301 (AISI (TP) 304))
Qualité de surface	Verre perlé
Joints	Modules : EPDM / Bottom value : NBR
Pompe à vide	Pompe à vide pneumatique avec un débit maximal de 144 Nm ³ / h, Niveau de vide 74-92 kPa, Consommation d'air à 70% du temps de travail 8 - 10 NI / s à une pression d'alimentation de 4 à 6 bar
Niveau de bruit	72 - 76 dBA
Température ambiante	- 20 - + 80°C
Nombre de filtre	1
Réservoir d'air	Tir automatique intégré pour le nettoyage du filtre après chaque cycle de transport
Connexion d'aspiration	Entrée tangentielle DN 40 mm ou DN 50 mm
Contenu de la livraison	Vanne de fond libre avec actionneur pneumatique DN 150 mm
Poids	App. 17 kg (en fonction de l'équipement)
Capacités de transport	À 10 m : 0,4 à 1,0 t/h (en fonction du produit et de l'itinéraire de transport)

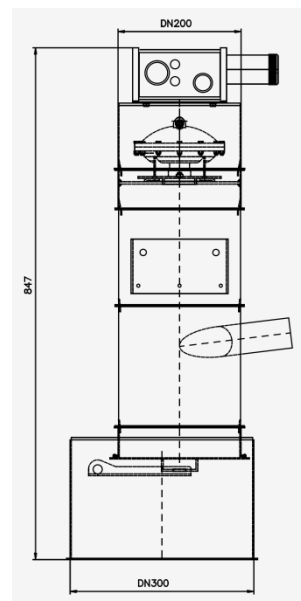


Transvaseur Pneumatique Discontinu - Transvaseur Pneumatique - 46.55.220



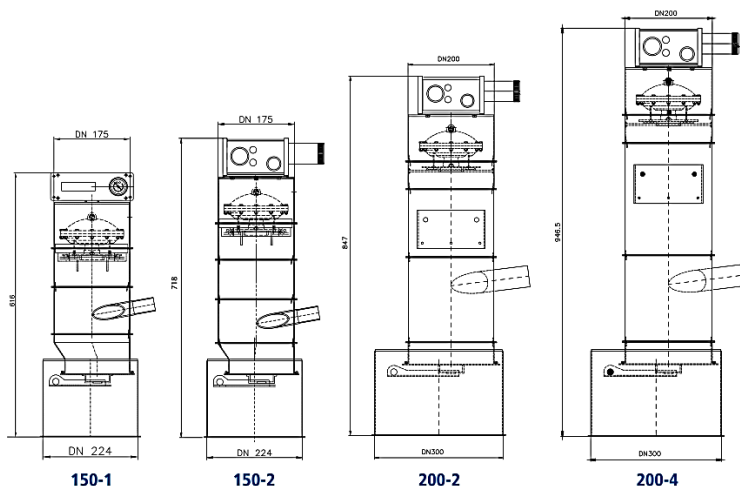
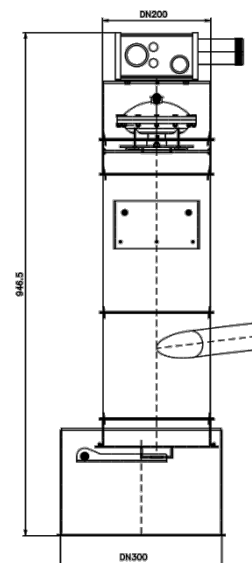
Modèle 200-2 :

Logement	Convoyeur à vide en acier inoxydable (DIN 1.4301 (AISI (TP) 304))
Qualité de surface	Verre perlé
Joints	Modules : EPDM / Bottom value : NBR
Pompe à vide	Pompe à vide pneumatique avec un débit maximal de 144 Nm ³ / h, Niveau de vide 74-92 kPa, Consommation d'air à 70% du temps de travail 8 - 10 NI / s à une pression d'alimentation de 4 à 6 bar
Niveau de bruit	72 - 76 dBA
Température ambiante	- 20 - + 80°C
Nombre de filtre	1
Réservoir d'air	Tir automatique intégré pour le nettoyage du filtre après chaque cycle de transport
Connexion d'aspiration	Entrée tangentielle DN 50 mm
Contenu de la livraison	Vanne de fond libre avec actionneur pneumatique DN 200 mm
Poids	App. 20 kg (en fonction de l'équipement)
Capacités de transport	À 10 m : 0,6 à 1,3 t/h (en fonction du produit et de l'itinéraire de transport)



Modèle 200-4 :

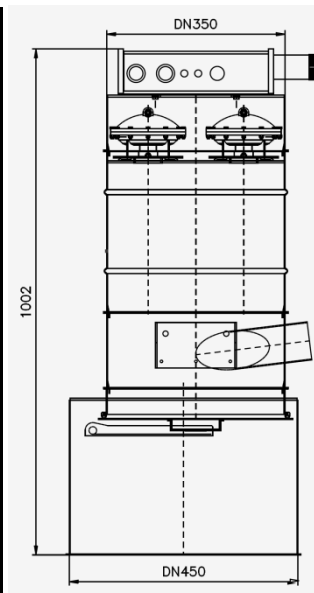
Logement	Convoyeur à vide en acier inoxydable (DIN 1.4301 (AISI (TP) 304))
Qualité de surface	Verre perlé
Joints	Modules : EPDM / Bottom value : NBR
Pompe à vide	Pompe à vide pneumatique avec un débit maximal de 300 Nm ³ / h, Niveau de vide 74 kPa, Consommation d'air à 70% du temps de travail 14 - 20 NI / s à une pression d'alimentation de 4 à 6 bar
Niveau de bruit	72 - 76 dBA
Température ambiante	- 20 - + 80°C
Nombre de filtre	1
Réservoir d'air	Tir automatique intégré pour le nettoyage du filtre après chaque cycle de transport
Connexion d'aspiration	Entrée tangentielle DN 50 mm
Contenu de la livraison	Vanne de fond libre avec actionneur pneumatique DN 200 mm
Poids	App. 21 kg (en fonction de l'équipement)
Capacités de transport	À 10 m : 0,8 à 2,5 t/h (en fonction du produit et de l'itinéraire de transport)





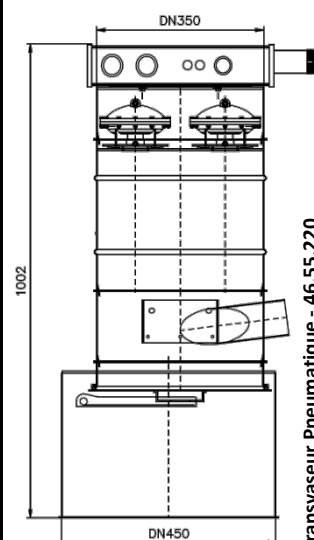
Modèle 350-8 :

Logement	Convoyeur à vide en acier inoxydable (DIN 1.4301 (AISI (TP) 304))
Qualité de surface	Verre perlé
Segments	Modules démontables à travers des anneaux de serrage
Joints	Modules : EPDM / Bottom value : NBR
Pompe à vide	Pompe à vide pneumatique avec un débit maximal de 576 Nm ³ / h, Niveau de vide 74 - 92 kPa, Consommation d'air à 70% du temps de travail 28 - 40 NI / s à une pression d'alimentation de 4 à 6 bar
Niveau de bruit	72 - 76 dBA
Température ambiante	- 20 - + 80°C
Nombre de filtre	3
Réservoir d'air	Tir automatique intégré pour le nettoyage du filtre après chaque cycle de transport
Connexion d'aspiration	Entrée tangentielle DN 75 mm
Contenu de la livraison	Vanne de fond libre avec actionneur pneumatique DN 350 mm
Poids	App. 40 kg (en fonction de l'équipement)
Capacités de transport	À 10 m : 4 à 4,5 t/h (en fonction du produit et de l'itinéraire de transport)



Modèle 350-12 :

Logement	Convoyeur à vide en acier inoxydable (DIN 1.4301 (AISI (TP) 304))
Qualité de surface	Verre perlé
Segments	Modules démontables à travers des anneaux de serrage
Joints	Modules : EPDM / Bottom value : NBR
Pompe à vide	Pompe à vide pneumatique avec un débit maximal de 867 Nm ³ / h, Niveau de vide 74 - 92 kPa, Consommation d'air à 70% du temps de travail 42 - 60 NI / s à une pression d'alimentation de 4 à 6 bar
Niveau de bruit	72 - 76 dBA
Température ambiante	- 20 - + 80°C
Nombre de filtre	3
Réservoir d'air	Tir automatique intégré pour le nettoyage du filtre après chaque cycle de transport
Connexion d'aspiration	Entrée tangentielle DN 75 mm
Contenu de la livraison	Vanne de fond libre avec actionneur pneumatique DN 350 mm
Poids	App. 42 kg (en fonction de l'équipement)
Capacités de transport	À 10 m : 2,5 à 6,0 t/h (en fonction du produit et de l'itinéraire de transport)

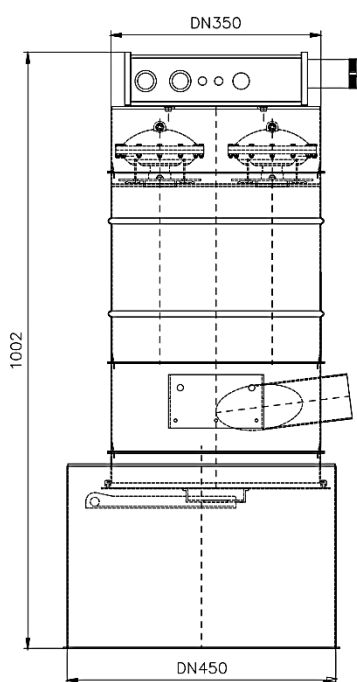
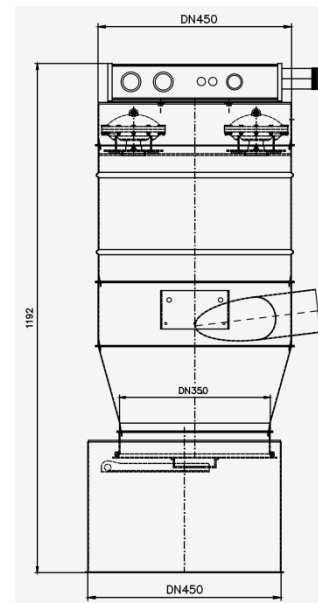


Transvaseur Pneumatique Discontinu - 46.55.220

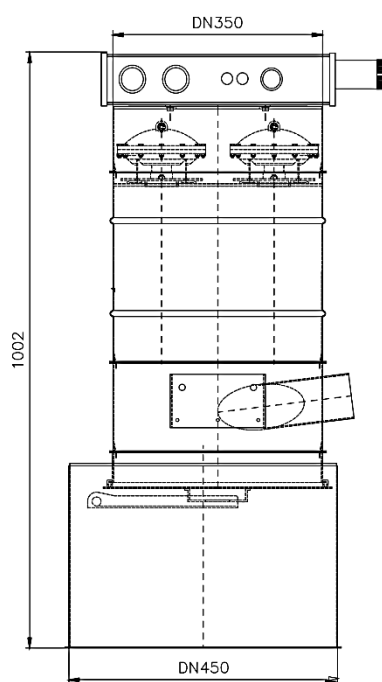


Modèle 450-12 :

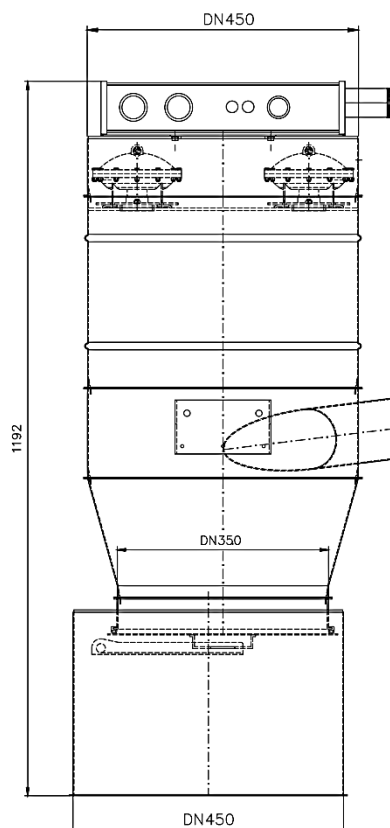
Logement	Convoyeur à vide en acier inoxydable (DIN 1.4301 (AISI (TP) 304))
Qualité de surface	Verre perlé
Segments	Modules démontables à travers des anneaux de serrage
Joints	Modules : EPDM / Bottom value : NBR
Pompe à vide	Pompe à vide pneumatique avec un débit maximal de 867 Nm ³ / h, Niveau de vide 74 - 92 kPa, Consommation d'air à 70% du temps de travail 42 - 60 NI / s à une pression d'alimentation de 4 à 6 bar
Niveau de bruit	72 - 76 dBA
Température ambiante	- 20 - + 80°C
Nombre de filtre	5
Réservoir d'air	Tir automatique intégré pour le nettoyage du filtre après chaque cycle de transport
Connexion d'aspiration	Entrée tangentielle DN 100 mm
Contenu de la livraison	Vanne de fond libre avec actionneur pneumatique DN 350 mm
Poids	App. 65 kg (en fonction de l'équipement)
Capacités de transport	À 10 m : 3 à 10 t/h (en fonction du produit et de l'itinéraire de transport)



350-8



350-12



450-12



Options & accessoires :

Système de filtration :

Notre étape de filtrage est utilisée dans les zones dans lesquelles des substances névralgiques sont traitées ou dans lesquelles un contrôle régulier du filtre ne peut pas être assuré dans un convoyeur à vide. Un étage de filtre de police contient une chambre de filtrage à double étage. Si le premier étage de filtrage est pénétré, le deuxième étage de filtrage commence à fonctionner. Ce système peut également être conçu avec une mesure de pression différentielle avec une interface vers un centre de contrôle central.



Système de dépolluissage :

Nous fournissons également de petits systèmes de dépolluissage basés sur notre conception modulaire spéciale.

Par exemple, ils sont utilisés pour extraire la poussière sur des presses à comprimés ou dans des zones similaires.

Le transvaseur pneumatique peut être connecté aux systèmes d'aspiration des poussières existants. Le rinçage manuel ou automatique du filtre est également disponible. Il peut naturellement aussi être équipé d'un filtre de niveau. Il est disponible avec un réservoir collecteur ou avec une vanne de décharge. La vanne de refoulement est basée sur notre technologie de vanne à débit libre.



Système d'aspiration et de refoulement :

Notre système pneumatique d'aspiration et de soufflage est utilisé il fonctionne dans une zone Atex ou si aucune extraction centrale n'est disponible ou souhaitée. Un éjecteur d'espace annulaire aspire l'air chargé de poussière, puis le souffle dans le transvaseur.

Le système aspirer et souffler est extraordinairement puissant étant donné sa petite taille. Il peut facilement être monté sur une ligne de transport composée de tuyaux ou de flexibles. Le système d'aspiration et de soufflage fonctionne exclusivement avec de l'air comprimé, tout comme nos pompes à vide.



Système de décharge de vide lors de l'utilisation de pompes à vide électriques :

Lors de l'utilisation de pompes à vide électriques, l'alimentation en vide du convoyeur doit être interrompue et le convoyeur doit être ventilé. C'est ici que notre système de décompression pneumatique est utilisé.

Une vanne à pincement fournit de grands volumes d'air extérieur pour mettre fin au cycle d'aspiration.

