



Présentation :

Hotte tout en inox brossé EN 1.4301 (AISI-304). La structure qui garantit la solidité de la hotte, son étanchéité à l'eau et à l'air et facilite son nettoyage pour une hygiène optimale :

Description :

- Hotte en Inox d'épaisseur 10/10e avec un structure soudée.
- Gouttière de 50 mm de large pour garantir une solidité optimale et facilité le nettoyage.
- Un capteur soudé en continu, qui facilite le nettoyage tout en garantissant l'étanchéité de la hotte dans le temps.
- Une géométrie de hotte étudiée afin de garantir l'efficacité de la hotte grâce à l'optimisation de la zone de cantonnement.
- Une hotte livrée tout équipée : LED avec une tenue aux hautes températures, filtres à chocs pare-flamme avec une protection renforcée (conforme à la norme NF EN 16 282-6).
- Plénum de compensation intégré assurant une diffusion d'air basse vitesse.
- Réalisation sur mesure et personnalisation possible.

Caractéristiques techniques :

- ❖ Hauteur de visière : 500 mm
- ❖ Longueurs de 1 100 mm à 6 200 mm : modules monoblocs de 1 100 mm à 3 100 mm.
- ❖ Toutes longueurs supérieures à 3 100 mm réalisées par assemblage de deux modules.

Équipements en standard :

- Filtres à chocs protection renforcée, conforme à la norme NF EN 16282-6.
- LED Haute température.
- Registres d'équilibrage fournis.

Version adossée :

- Profondeurs : 1 100 mm, 1 300 mm ou 1 500 mm

Version double centrale :

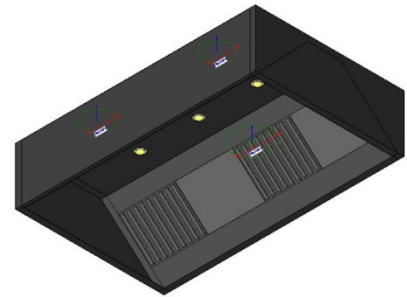
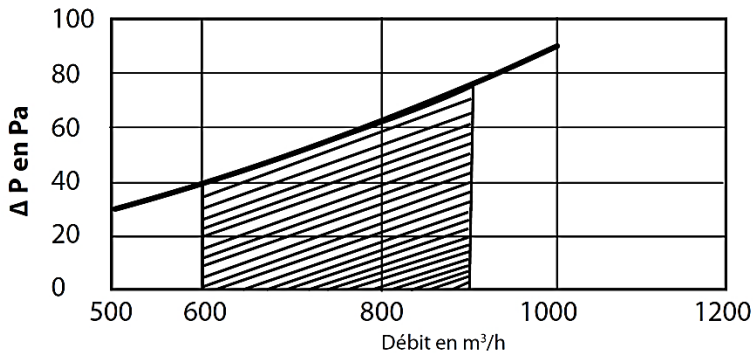
- Profondeurs : 2 200 mm, 2 600 mm ou 3 000 mm (la version double centrale est composée de deux modules assemblés dos à dos).

Composition :

Longueur	Modules	Longueur de la zone de captation	Hottes adossées			Hottes centrales		
			Nb filtres	Nb plaques	Nb LED	Nb filtres	Nb plaques	Nb LED
1 100	1100	1000	2	0	1	4	0	2
1 600	1600	1500	2	1	2	4	2	4
2 100	2100	2000	2	2	3	4	4	6
2 600	2600	2500	3	2	4	6	4	8
3 100	3100	3000	3	3	5	6	6	10
3 700	2100 + 1600	3500	4	3	5	8	6	10
4 200	2100 + 2100	4000	4	4	6	8	8	12
4 700	2600 + 2100	4500	5	4	7	10	8	14
5 200	2600 + 2600	5000	5	5	8	10	10	16
5 700	3100 + 2600	5500	6	5	9	12	10	18
6 200	3100 + 3100	6000	6	6	10	12	12	20



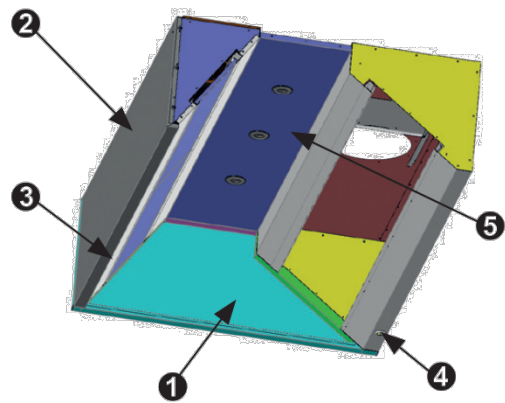
Débit optimum d'utilisation :



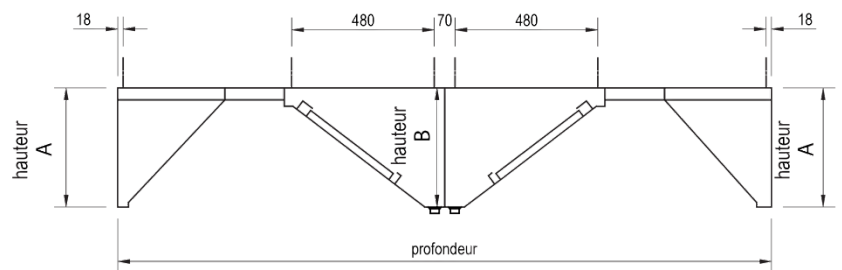
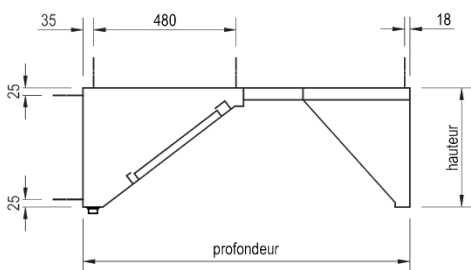
La géométrie de la hotte a été conçue pour minimiser la façade inférieure arrière et le plenum de compensation afin d'offrir une zone de captation maximale et donc une efficacité optimale.

- La compensation d'air traité peut aller jusqu'à 1100 m³/h au mètre linéaire.
- La hotte Maïa® Compensation est construite en Inox brossé 10/10 e, avec des flasques doubles peaux et des renforts au niveau de la façade et du supportage de la hotte afin de garantir la solidité et la rigidité du produit.

Rep.	Désignation
1	Structure soudée en inox d'épaisseur 10/10e
2	Visière de 500 mm pour un fort cantonnement
3	Façade inférieure de compensation minimisée.
4	Système de purge livré monté.
5	LED haute température.



Dimensions :



Options & Accessoires :

- Habillage de la hotte : bandeau d'habillage.
- Extraction : découpe circulaire position centrée.
- Refoulement arrière.
- Dimensions : sur mesure possible sur demande
- Adaptation possible : hotte d'angle passage de poutre transversale, longitudinale ou de poteau vertical.
- Compatible avec les systèmes de détection d'incendie.