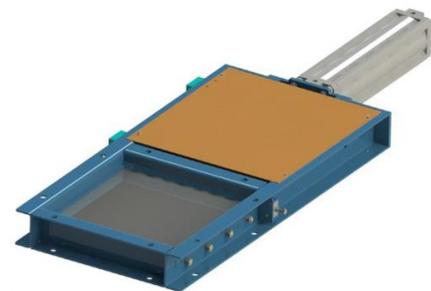


# VANNE GUILLOTINE

## Joint Gonflable / Section Carrée

### 150x150 à 800x800



Directive 94/9/CE  
**CE ATEX Ex**  
 Cat.2-3.Grpe II. Zone 1/2.G/D

#### Présentation :

La vanne guillotine à joint gonflable est conçue pour toutes les utilisations où une étanchéité parfaite d'un flux pressurisé est exigée, notamment à température élevée et avec des produits non-abrasifs. Elle est utilisée pour des poudres et granulés, sous silos, trémies, batch et convoyeurs à vis.

#### Description :

Cette vanne est conçue pour l'étanchéité entre brides PN10 ou ANSI 150lb. L'étanchéité est assurée par un joint gonflable activé par une électrovanne 3/2 qui agit sur la lame en position fermée.

La commande manuelle de la vanne est représentée par une manivelle, une poulie avec chaîne, un levier ou un volant.

La commande électropneumatique de la vanne est composée d'un vérin double effet alimenté par un distributeur monostable 5/2 - G1/4".

Deux fins de course inductive de proximité signalant à distance la position de la lame.

Les vannes guillottes électropneumatiques sont conçues et fabriquées en collaboration avec les Directives Communautaires 89/392/EEC

#### Caractéristiques techniques :

- Étanche à la poussière.
- Max. température : 250 °C
- Température ambiante Min / Max : -20 °C à + 50 °C
- Taille des particules : Poudres et granulés jusqu'à 20 mm, dureté moyenne
- Fluidité : Pour les produits à écoulement très difficile

Modèle	Passage mm	Largeur mm	Poids kg
VAP015B01	150x150	100	31
VAP020B01	200x200	100	37
VAP025B01	250x250	100	42
VAP030B01	300x300	100	50
VAP035B01	350x350	100	58
VAP040B01	400x400	100	69
VAP045B01	450x450	100	75
VAP050B01	500x500	100	83
VAP060B01	600x600	100	100
VAP070B01	700x700	120	160
VAP080B01	800x800	120	200

#### Conception :

- Structure en acier au carbone.
- Brides avec trous selon la fiche technique.
- Plaque de cisaillement en acier au carbone
- Plaque de recouvrement en acier au carbone.
- Joint en fibre d'aramide avec PTFE
- Cylindre pneumatique à double effet couplé directement
- Traitement de surface: décapage chimique, couche 40 µm de phosphate de zinc, peint avec 40 µm de 2- composant polyuréthane, bleu RAL5012

#### Options disponibles :

1. Plaque de cisaillement en acier résistant à l'usure.
2. Plaque de cisaillement en acier inoxydable 1.4306
3. Avec entrées et sorties rondes avec bride PN6
4. Avec entrées et sorties rondes avec bride PN10
5. Interrupteurs de fin de course mécaniques
6. Détecteurs inductifs M12
7. Détecteurs magnétiques
8. électrovanne pour la commande de cylindre
9. Sealtight. Avec joint silicone gonflable, 3bar scellé.
10. avec unité électropneumatique pour pression de joint
11. Étanche à 0,5 bar et à une dépression inférieure à 100 mbar
12. pièces en contact avec le produit en acier inoxydable 1.4306
13. pièces en contact avec le produit en acier inoxydable 1.4404
14. Position intermédiaire avec détecteur supplémentaire inductif et installation pneumatique comprenant 2 électrovannes, un clapet anti-retour et un papillon
15. Déflecteur de produit grossier pour éviter la confluence de particules grossières
16. composants électriques extérieurs pour la zone 2/22
17. composants électriques extérieurs pour la zone 1/21
18. Réservoir d'air et installation électropneumatique pour l'ouverture ou la fermeture du volet coulissant en cas de panne de courant

