



Directive 94/9/CE
CE ATEX 
 Cat.2-3.Grpe II. Zone 1/2.G/D

Présentation :

Le propulseur pneumatique est un système de transport pneumatique indépendant pour les matériaux de construction prémélangés à sec, tels que mortiers ou enduits, stockés dans des silos de chantier.

La gamme complète offre de nombreuses applications pour les silos sous pression.

- Facile à transporter, installer et utiliser
- Gestion entièrement automatique du cycle de travail de tous les appareils connectés
- Système de prévention de branchement intelligent équipé d'un capteur
- Transfert de matière rapide et facile sans poussière
- Unité de compression modulaire

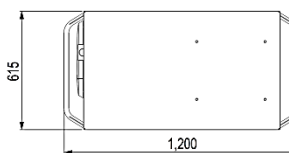
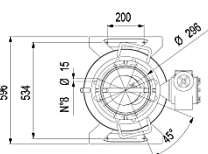
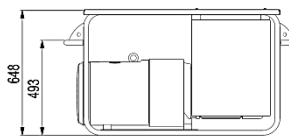
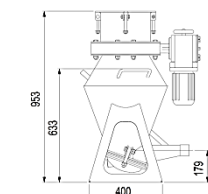
Description :

Ce système transporte le matériau de construction prémélangé directement dans le mélangeur ou le pulvérisateur à plâtre situé à côté de la zone d'application. Le système comprend:

- Un TRANSPORTEUR adapté à la collecte / au transport d'une certaine quantité de matériau prémélangé sec stocké dans un silo de chantier
- Un COMPRESSEUR pour le transfert du matériau prémélangé du silo au mélangeur (ou au pulvérisateur de plâtre)
- Un PANNEAU DE COMMANDE pour une gestion entièrement automatique des cycles de travail, y compris les pauses de travail et le déchargement des matériaux du silo

Caractéristiques techniques :

Distance de convoyage	≤ 75 m
Produit	Débit 20 - 30 kg / min
Entrée	400 V, 3-phase, 50 Hz
Connexion	CEE 16/32 A (4 poles)
Compresseur	5.5 / 7.5 kW
Pression maximum	P = 2.0 bar (20 PSI)
Capacité d'air	100 / 140 Nm ³ /h
Bruit	85 +/- 1 dB(A)



Options :

- COUVERCLE pour pulvérisateur de plâtre, y compris capteur de niveau et élément filtrant
- CAPTEUR DE NIVEAU 42V avec interrupteur pour la commande à distance du cycle de transport
- COMPRESSEUR pour 100m³/h ou 140 m³/h
- TUYAU DE TRANSPORT DE MATERIAU MODULAIRE (2 x 25 mt.) En polyuréthane transparent résistant à l'usure