



Présentation :

L'énergie libérée par la détente du ressort au moment de l'impact permet de résoudre immédiatement les problèmes d'écoulement en tous genres (voûtes, cheminés, colmatage, etc.) de divers produits contenus en silos, sortie de filtres, réacteurs, tuyauteries, etc...

Description :

La fabrication du corps et plaque de base sont en aluminium, celle-ci intègre à l'endroit de la frappe une pièce en matière synthétique spéciale résistante aux chocs. Le piston est composé de joints d'étanchéités permettant un fonctionnement en air sec (sans lubrification) et filtré (5µm) et sous des atmosphères poussiéreuses, ou à l'extérieur.

Un piston est pressé contre un ressort par de l'air comprimé. Lors de la purge rapide, le piston en acier est projeté contre une plaque de percussion. Corps du batteur en aluminium, plaque de percussion en matière plastique antichocs spéciale.

Caractéristiques techniques :

- Vaste plage de réglage de la force de frappe et de l'intervalle
- Force de frappe et intervalle réglable
- Possibilité d'utilisation jusqu'à 85 °C
- Version HT jusqu'à 150 °C et BT jusqu'à -40 °C (sur demande)
- Disponible en version ATEX

Type	Pression de service	Travail / Frappe	Impulsion / Frappe	Fréquence de frappe	Consommation d'air / Frappe	Poids	Epaisseur de paroi max
	Bar	Nm	Ns	1/min	NL/min	Kg	mm
VAPFKL-100	6 à 8	10 à 40	5 à 10	0,5 à 10	0,5 à 1,1	12	5

Dimensions :

