



Directive 94/9/CE  
**CE ATEX**   
 Cat.2-3.Grpe II. Zone 1/2.G/D

### Présentation :

Le surpresseur à canal latéral est utilisé dans les secteurs d'application suivants : agro-alimentaire, bois, céramique, chimie, minéralier. De nombreux domaines d'application utilisent les surpresseurs à canal latéral : de l'industrie lourde au secteur chimique et environnemental. Les surpresseurs à canal latéral sont utilisés dans des opérations telles que : l'emballage et le conditionnement, le levage et la manutention des matériaux, l'aspiration des poussières et des fumées, l'épuration et le traitement de l'eau, ou encore, l'assainissement du sous-sol.

### Description

- Sans entretien
- Absence de contact entre les parties statiques et dynamiques
- Fonctionnement silencieux
- Aucune contamination du fluide
- Machines compactes

### Caractéristiques techniques :

- Construction : Alliage d'aluminium
- Débit maximum : 2400 m<sup>3</sup>/h
- Fréquence maximum : 60Hz
- Pression maximum : 650 mbar
- Vide maximum : -450 mbar

### Moteur électrique :

- Puissance : 0.2 - 37 kW
- Moteurs avec indice : IP 55
- Classe d'isolation : F
- Adapté pour variateur
- Protection thermique : PTO standard
- Gamme étendue de tensions d'alimentation

### Options :

- Moteurs Monophasés (jusqu'à 2.2 kW)
- Traitements de protection des surfaces
- Version avec étanchéité améliorée
- Version ATEX disponible
- Variantes ci-dessous :



Simple turbine • Simple étage

Double turbine • Simple étage

Simple turbine • Double étage

Double turbine • Double étage

