



Les +
 - VERSION ATEX DISPONIBLE
 - CONCEPTION INNOVANTE

Directive 94/9/CE
CE ATEX Ex
 Cat.2-3.Grpe II. Zone 1/2.G/D

Description :

Les détecteurs à palette rotative sont utilisés pour détecter un niveau haut ou bas de produits vrac dans les silos, trémies et conteneurs. La palette de détection est mise en rotation par un moteur. Lorsque la palette est recouverte de produit, la rotation est stoppée, le signal est coupé et le moteur s'arrête. Lorsque le niveau de produit baisse, la palette est libérée, le signal est rétabli et le moteur redémarre.

Caractéristiques technique :

- o Construction aluminium ou inox
- o Protection IP66
- o Alimentation 24, 48, 110 ou 220 V
- o Température produit -25° à +80°C
- o Options Atex

Dimensions :

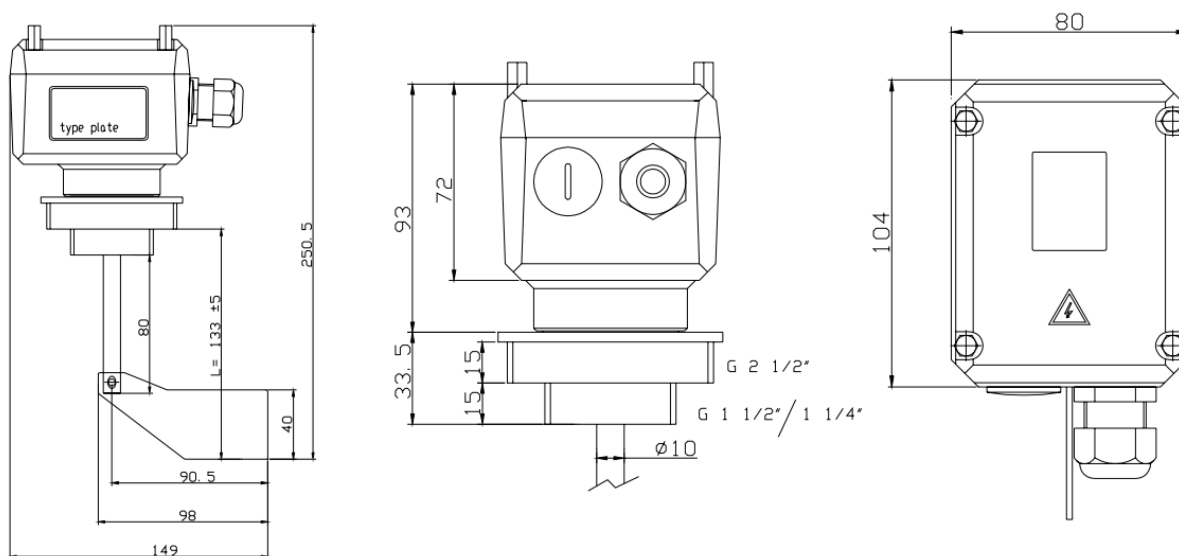
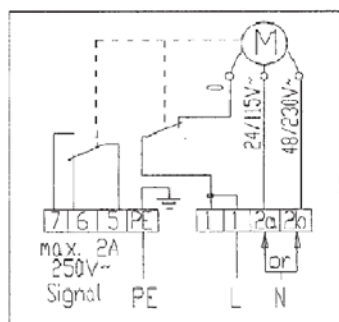


Schéma électrique :

Version AC :



Version DC :

