



Les +
 - VERSION ATEX DISPONIBLE
 - CONCEPTION INNOVANTE

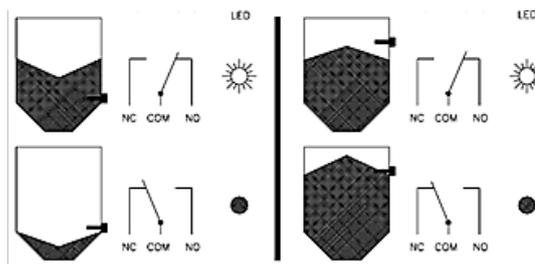
Directive 94/9/CE
CE ATEX Ex
 Cat.2-3.Grpe II. Zone 1/2.G/D

Description :

Les détecteurs à barreau vibrant de la série VF sont adaptés à la détection de niveau haut ou bas dans les silos, trémies et conteneurs de produits vrac. Le barreau vibrant est mis en vibration à une fréquence de résonance d'approximativement 285 Hz. Lorsque le barreau vibrant est recouvert de produit, la vibration est atténuée (niveau haut). Lorsque le niveau de produit baisse, le barreau retrouve sa fréquence de résonance (niveau bas).

Alarme de niveau Haut/Bas :

Les indicateurs de niveau à barreau vibrant de la série VF peuvent être utilisés pour la détection de niveau haut ou de niveau bas. Le mode de fonctionnement est réglé par la position de jumpers sur le circuit.

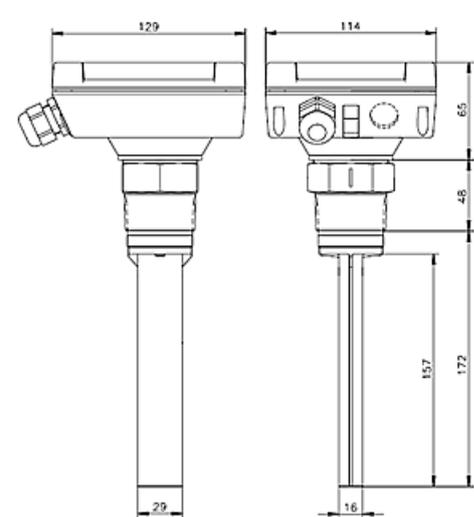


Caractéristiques technique :

- o Boîtier Aluminium IP66
- o Barreau et filetage Inox 1.4301
- o Température produit -20° à +80°C
- o Alimentation 20 à 250 V AC/DC suivant modèles
- o Filetage G 1½ DIN 2999 ou 1½" NPT

Dimensions :

Dimensions VF 10 :



Dimensions VF 15 :

