



Présentation :

La station désacheuse automatique est conçue pour la vidange de sacs de produits en poudre ou granules et est disponible en différentes matières de construction (Acier, Inox304, Inox316) et différentes versions (Atex II 2D/3D, avec ou sans dépeussièreage...).

Description :

L'alimentation de la désacheuse peut être réalisée de 3 manières :

Alimentation sac par sac sur bande transporteuse (manuellement ou par robot de préhension)

Alimentation sac par sac par élévateur à godet (manuellement ou par robot de préhension)

Alimentation par palettes (la désacheuse effectue elle-même la dépalétisation)

La désacheuse automatique est conçue sur mesure en fonction de son application, des besoins en débits le du mode de conditionnement des sacs.

Caractéristiques technique :

- Débits importants (600 sacs/heure avec alimentation par bande transporteuse, jusqu'à 1000 sacs/heure avec système de dépalétisation.)
- Fonctionnement autonome
- Compactage des sacs vides en sortie
- Dimensionnement sur mesure
- Cycle de travail continu
- Compatible avec tout type de sac

Alimentation par Palettes



Alimentation Sac par sac sur bande transporteuse



Produits de références :

Acide adipique, alumine, aluminium hydrate, argile a poterie fine sèche, argile expansée, argile atomisée, acide borique fin, bauxite, farine d'avoine, bentonite, bioxyde de titane, bicarbonate de sodium, café moulu sec, grain de café torréfié, café soluble, poussière de charbon noire, ciment, caolin, carbonate de chaux, chaux hydratée, farine d'orge, farine de blé, farine de grains, mica moulu, oxyde de zinc léger, poudre de pvc, sel sec fin, sable silice, tabac, talc en poudre, sucre en poudre...

