

DETECTEUR A LAMES VIBRANTES

Détection de Niveau / Poudres et Granulés

Les +
 - VERSION ATEX DISPONIBLE
 - CONCEPTION INNOVANTE

Directive 94/9/CE
CE ATEX Ex
 Cat.2-3.Grpe II. Zone 1/2.G/D



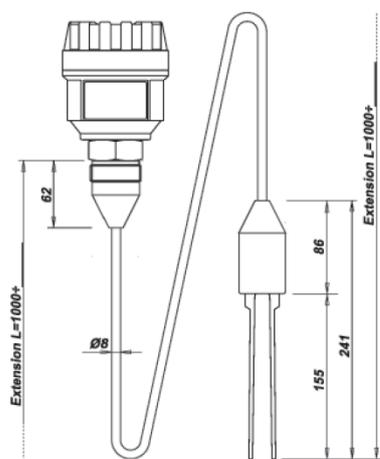
Description :

Le diapason du RSL200 est piloté via un disque en céramique PIEZO. Si le diapason est immergé, l'amplitude sera atténuée. Un changement d'amplitude est évalué dans l'oscillateur et est converti en une commande de commutation. En raison de la conception du diapason, il est presque difficile d'accumuler ou de coincer du matériau (par exemple, des granules). Étant donné que la position d'installation et la taille des grains n'influencent pas la mesure, le réglage du fluide n'est pas nécessaire. Les applications typiques sont les systèmes de protection contre le dépassement et le fonctionnement à vide, par exemple, poudres, lait en poudre, sable, ciment, granulés organiques et granulés plastiques.

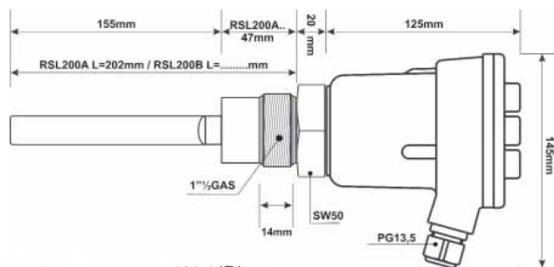
Caractéristiques technique :

○ Alimentation :	20 ÷ 36Vdc; 20 ÷ 255Vca 50 / 60Hz
○ Consommation électrique :	max. 0,5 W (Vdc); max. 5 VA (Vac)
○ Matériau du boîtier :	Polycarbonate
○ Min. densité de produit :	20g / dm ³
○ Max. taille du grain du produit :	12mm
○ Protection :	IP66
○ Entrée de câble :	Pg13,5
○ Bornes :	Section de fil max.1,5mm ²
○ Installation mécanique :	G 1 1/2 A / AISI316
○ Diapason :	AISI316
○ Poids :	1,5 kg
○ Plage de température du boîtier :	-40 à +70 °C
○ Plage de température du produit :	-40 à +150 °C
○ Plage de température de stockage :	-40 à +70 °C
○ Pression de service :	max. 25bar
○ Affichage Led :	statut de sortie & mode de détection
○ Mode de commutation :	max. ou min. sélectionnable
○ Temps de retard :	1 ou 4s
○ Sélection du réglage :	Boutons poussoirs
○ Puissance du relais de sortie :	250Vac 5A max.
○ Certification :	ATEX II 1 / 2D Ex tD A20 / 21 IP66 T 150°

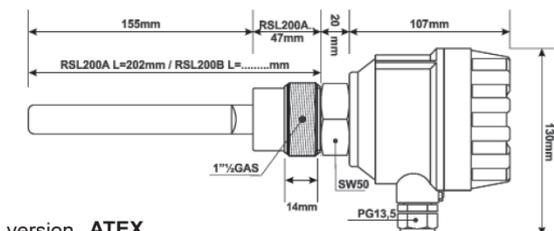
Dimensions :



version semi-flexible



version compacte (A) / (B)



version ATEX

DETECTEUR A LAMES VIBRANTES

Détection de Niveau / Poudres et Granulés



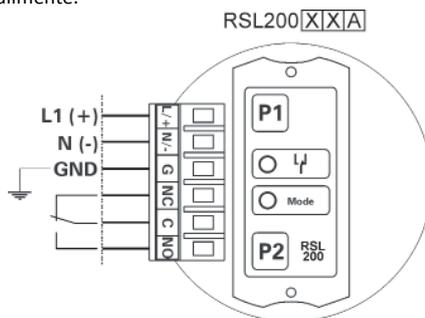
🔌 Schéma électrique :

Attention: ne brancher qu'en l'absence totale de tension secteur.

Connecter l'alimentation selon aux schémas suivants. Il est nécessaire que le conducteur de terre soit connecté à la borne de terre interne. Reliez normalement le détecteur à la terre du réservoir ou à l'autre potentiel de terre dans le cas d'un réservoir en plastique. Ainsi, un côté de la tête hexagonale de raccordement au processus comporte une borne de terre.

Version sortie relais :

- Alimentation: 20 ÷ 255VAC, 50/60 Hz; 20 ÷ 36 Vcc
- Le relais est affiché dans l'état non alimenté.



🔧 Installation :

Le détecteur peut être installé dans n'importe quelle position. L'instrument doit être installé de manière à ce que les éléments vibrants se trouvent à la hauteur du point de commutation demandé.

Ouverture de remplissage :

Installez le d de manière à ce que les éléments de vibration ne dépassent pas directement dans le flux de remplissage, voir fig.4.e. Si un tel emplacement d'installation est nécessaire, installez un déflecteur approprié au-dessus ou devant les éléments vibrants, voir la figure 4.c (1). Dans le cas du contrôle des solides abrasifs, le montage indiqué en figure 4.c (2) est préférable, car une couche de produit est créée dans le déflecteur concave, ce qui évite l'usure.

Installation horizontale :

Pour obtenir un point de commutation très précis, vous pouvez installer le détecteur horizontalement. Dans le cas où le point de commutation peut avoir une tolérance de quelques centimètres, il est conseillé de l'installer incliné de 20 ° environ, voir fig.4.b

Produits adhésifs :

Dans le cas d'une installation horizontale, la surface du diapason doit être verticale afin de réduire l'accumulation sur le diapason. Vous pouvez trouver un marquage sur l'hexagone.

