

VIBRATEUR EXTERNE PNEUMATIQUE

Spécial Coffrage avec Attache Type « ETAU »

Version Silencieux VMP



Directive 94/9/CE
CE ATEX 
 Cat.2-3.Grpe II. Zone 1/2.G/I

Présentation :

Les vibreurs pneumatiques avec silencieux développent une vibration haute fréquence permettant de diverses applications dans le domaine industriel :

- o Nettoyer, décolmater, vidanger, compacter, séparer, tamiser, etc.

Cette gamme de vibreur externe pneumatique, sans égale en termes de robustesse, longévité, et sécurité est le résultat d'un travail de conception rigoureux (exécution soignée – contrôle qualité) ainsi que d'une expérience de plusieurs dizaines d'année pour satisfaire les plus hautes exigences et dans les conditions les plus sévères pour la production d'éléments en béton (préfabrication, tunnels, BTP et génie civil).

Description :

- o Puissance et fréquence réglables en continu par l'alimentation en air comprimé
 - Eviter les « fréquences de résonances », néfastes pour les structures
 - Affiner et ajuster les paramètres vibratoires adéquats afin d'obtenir des ouvrages de qualité
- o Fixation simple et fiable par boulonnage ou support à attache rapide
- o Nécessite peu d'entretien et garantie une longévité importante
 - Conception sans roulements (avec rotors libres)
 - Emploi d'acier spécial et traitement contre l'usure des pièces en mouvements
- o Ne surchauffe pas en conditions de surcharge



Caractéristiques techniques :

Type		Fréquence	Consommation	Force Centrifuge		Couple	Excentricité du rotor externe	Bruit	Poids	Fixation	
Sans poignée	Avec poignée			1/ min.	NI/min.					kg	daN
VAPVMP 826	-	14000	1600	783	7,67	3,6	3,5	89	11	-	-
VAPVMP 1126	-	14000	1700	983	9,64	4,2	3,5	90	11,3	-	-
VAPVMP 1426	-	14000	1800	1210	11,87	4,8	3,5	90	11,6	-	-

Les caractéristiques indiquées sont obtenues en usine sur un banc d'essai rigide, le montage sur un support moins rigide réduira la force et fréquence.

Dimensions :

