



Directive 94/9/CE
CE ATEX 
 Cat.2-3.Grpe II. Zone 1/2.G/D

Présentation :

La vanne à guillotine compacte à section ronde munie de doubles brides de fixation et d'un passage nominal de 150 à 200 mm est utilisée pour intercepter des flux de pulvérulents, granules, poudres dans l'industrie. Elle est le plus souvent sollicitée sous le cône en sortie des silos, trémies, etc...

La vanne à guillotine permet le passage de la totalité du produit avec une bonne étanchéité.

Description :

Les vannes sont conçues pour l'étanchéité entre contre brides PN10 ou ANSI 150lb. L'étanchéité est assurée par une garniture toroïdale qui agit sur la lame dans la position fermée.

La vanne est actionnée à l'aide d'un vérin, dans une conception spéciale qui la rend facilement intégrable à un installation existante et exige.

Les vannes guillotines électropneumatiques sont conçues et fabriquées en collaboration avec les Directives Communautaires 89/392/EEC

Caractéristiques techniques :

- Température de service de -10° à +90°C
- Certification 89/392 CEE
- Construction en Acier Peint (1) ou Inox 304 (3)
- Actionneur par Vérin Pneumatique

Dimensions :

Diamètre nominal	mm	DN 150	DN 200	DN 250
A	mm	670	770	895
B	mm	295	345	395
c	mm	375	425	500
D	mm	386	441	515
E	mm	240	295	350
F	mm	153	200	254
GxH	mm	4 X Ø22	4 X Ø22	6 X 22
IxML	Métrique	4 X M20	4 X M20	6 X M20
P	mm	95	95	115
R	mm	112	112	112
S	mm	65	65	65
Q	mm	485	540	640

