



### Présentation :

La vanne à guillotine à section carrée munie de doubles brides de fixation et d'un passage nominal de 120 à 750 mm est utilisée pour intercepter des flux de pulvérulents, granules, poudres dans l'industrie. Elle est le plus souvent sollicitée sous le cône en sortie des silos, trémies, etc... La vanne à guillotine permet le passage de la totalité du produit avec une bonne étanchéité obtenue par presse-étoupes.

### Description :

Le dispositif d'étanchéité se constitue de deux brides en aluminium à centrage automatique qui compriment deux profils façonnés en acier inoxydable comprenant deux presse-étoupes ajustables à section carrée en amont et aval de la lame. A partir d'une section de 250mm, la vanne est équipée avec des vis de serrage pour le réglage de l'étanchéité des presse-étoupes (-100° à +250°C).

La bouche spéciale d'entrée ronde est composée d'une plaque d'adaptation, permettant l'installation des vannes à guillotine sur des implantations existantes ou nouvelles lorsque les conduits de convoyage produit ont une fixation par brides rondes. Cette solution est réalisable quand il y a des demandes quantitatives. L'accouplement entre les brides rondes et les châssis doit être vérifié au préalable.

Sur demandes en quantité, il est possible de fabriquer des vannes à guillotine avec des bouches d'entrée/sortie rectangulaires, en proposant les mêmes solutions techniques que les versions standards.

La fabrication des vannes à guillottes à l'aide de matériaux hybrides (châssis en acier au carbone avec lame et trémies d'entrée en Inox AISI 304), permet l'optimisation du rapport qualité / prix des vannes.

Cette solution, réalisable dans toutes les tailles, est idéale pour faciliter le passage des produits agglomérants ou réduire l'usure de ceux abrasifs.

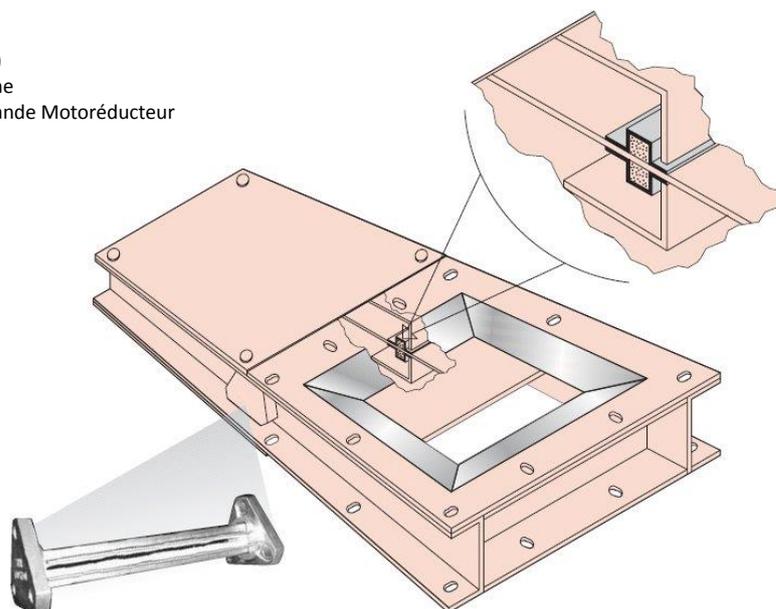
Toutes les vannes à guillotine peuvent être équipées d'un système spécifique de volant à chaîne, particulièrement adapté lorsque les vannes sont installées dans des zones dangereuses, non accessibles ou en présence de températures excessives.

Pour employer les vannes à guillotine dans des zones à hautes températures il est possible de fournir des solutions techniques et de fabrication (matériaux élastiques aux dilatations thermiques, presse-étoupe en graphite, joints spéciaux, etc.) qui les rendent appropriées à une utilisation dans des conditions sévères. La garantie est seulement limitée à la vanne, par rapport à la température définie. Aucune garantie pour les actionneurs lorsque la température de travail est la même que la température ambiante.

Pour permettre la régulation du flux du produit passant, toutes les vannes à guillotine peuvent être fournies avec un compte tours intégré au volant de manœuvre. Celui-ci est un instrument de référence pour connaître la position d'ouverture de la lame. Par de légers mouvements d'ouverture / fermeture, on peut ainsi modifier le débit du produit.

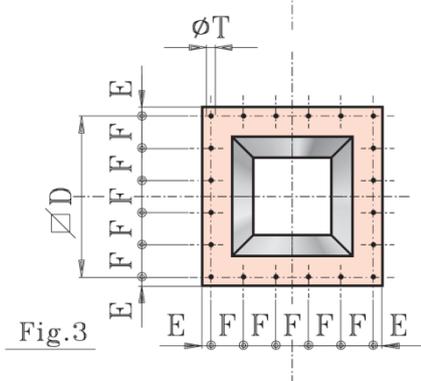
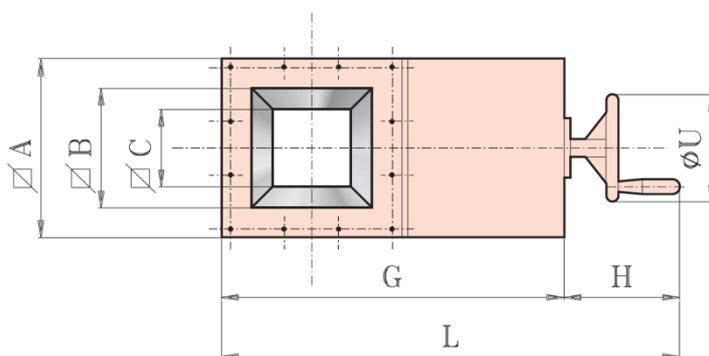
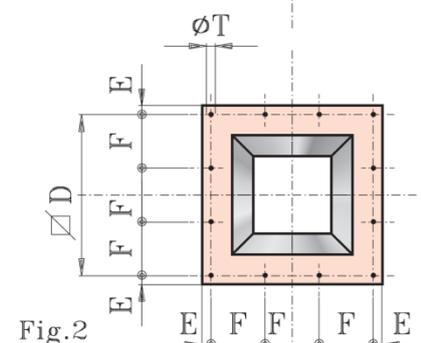
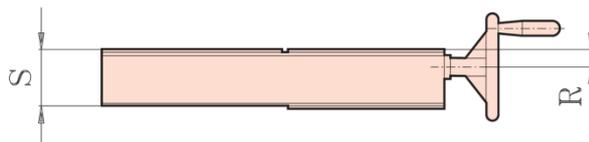
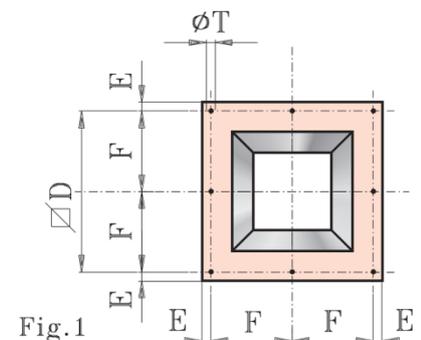
### Caractéristiques techniques :

- Température de service de -10° à +90°C
- Certification 89/392 CEE
- Construction en Acier Peint (1) ou Inox 304 (3)
- Commande Manuelle à volant ou poulie/chaîne
- Actionneur par Vérin Pneumatique ou Commande Motoréducteur





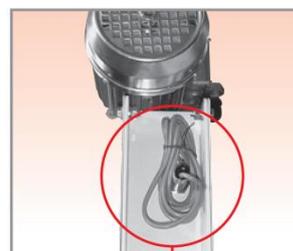
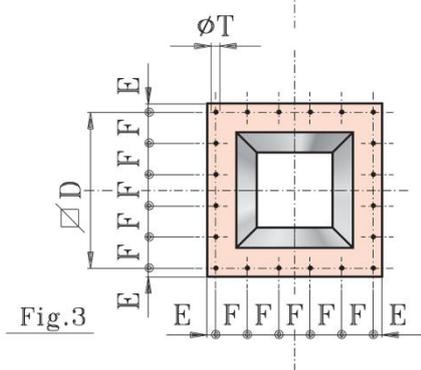
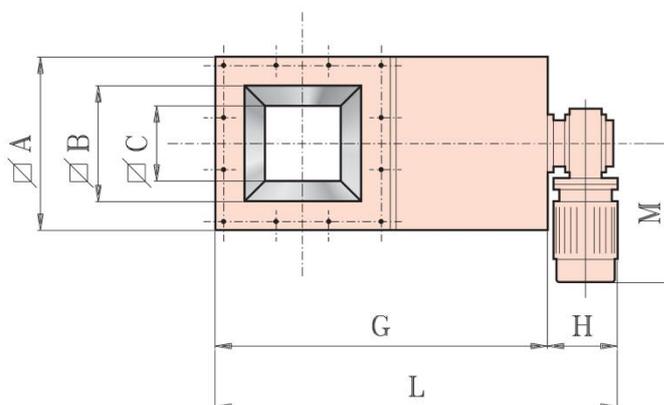
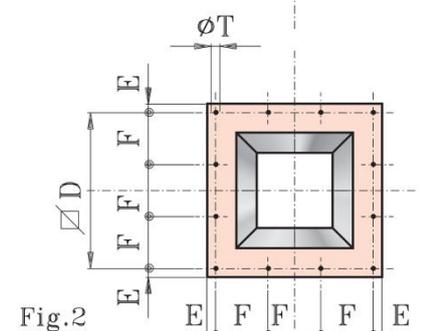
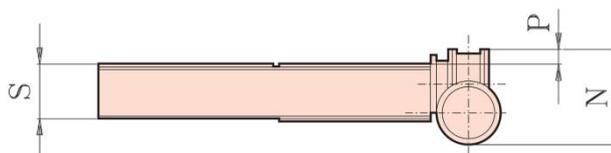
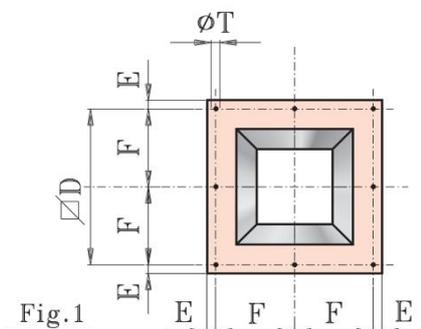
**Dimensions (Actionneur à volant) :**



TYPE	FIG.	A	B	C	D	E	F	G	H	L	R	S	T	U	Nombre de tours pour une manœuvre	Poids kg
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
VAPSGA150A.V20	1	261	175	120	230	15,5	115	540	150	690	30	93	12,5	200	30	18,8
VAPSGA200A.V20	2	311	225	170	280	15,5	93,3	640	150	790	30	93	12,5	200	40	22,5
VAPSGA250A.V20	2	361	275	220	330	15,5	110	740	150	890	30	93	12,5	200	50	27,5
VAPSGA300A.V20	2	431	325	270	385	23	128,3	860	150	1010	30	93	12,5	200	60	35
VAPSGA350A.V20	3	481	375	320	445	18	89	960	150	1110	30	93	12,5	200	70	42
VAPSGA400A.V25	3	533	425	350	500	16,5	100	1090	190	1280	45	133	12,5	250	67	69,5
VAPSGA500A.V25	3	653	525	450	600	26,5	120	1300	190	1490	45	133	15	250	84	92
VAPSGA600A.V25	3	753	625	550	700	26,5	140	1500	190	1690	45	133	15	250	100	125
VAPSGA700A.V25	3	895	725	650	825	35	165	1720	190	1910	45	133	15	250	117	150
VAPSGA800A.V25	3	995	825	750	925	35	185	1920	190	2110	45	133	15	250	134	195

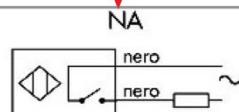


☑ **Dimensions (Motoréducteur) :**



FINIS DE COURSE INDUCTIFS STANDARD MONTÉS

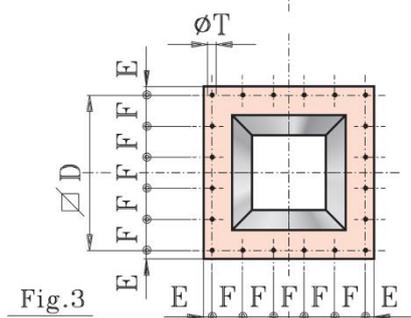
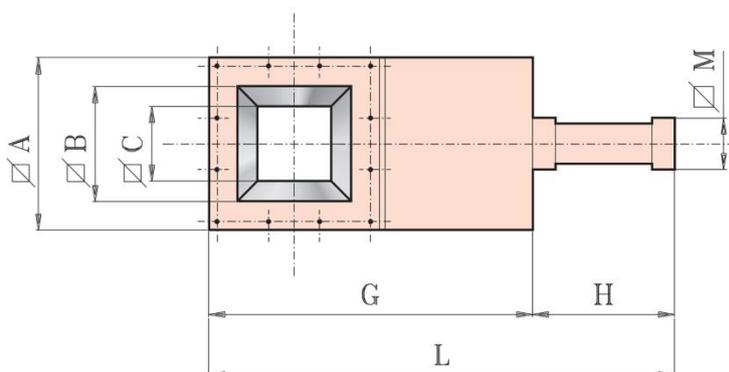
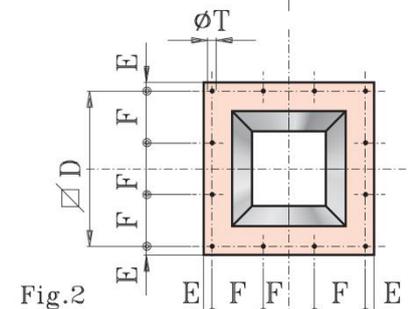
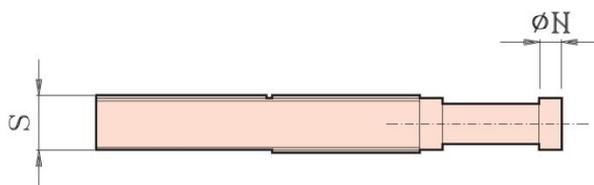
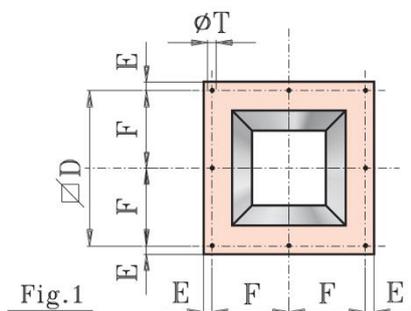
**KEF2P = SGA 150 (20V÷240V A.C.)**  
**KEF2Q = SGA 200÷800 (20V÷240V A.C.)** } -25°C +70°C



TYPE	FIG.	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	P	S	T	Puissance kw	Temps de manœuvre sec	Poids kg
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
VAPSGA150A.M04	1	261	175	120	230	15,5	115	540	180	720	300	200	30	93	12,5	0,37	19	24
VAPSGA200A.M04	2	311	225	170	280	15,5	93,3	640	180	820	300	200	30	93	12,5	0,37	26	27
VAPSGA250A.M04	2	361	275	220	330	15,5	110	740	180	920	300	200	30	93	12,5	0,37	32	32
VAPSGA300A.M04	2	431	325	270	385	23	128,3	860	180	1040	300	200	30	93	12,5	0,37	39	39
VAPSGA350A.M04	3	481	375	320	445	18	89	960	180	1140	300	200	30	93	12,5	0,37	45	52
VAPSGA400A.M08	3	533	425	350	500	16,5	100	1090	220	1310	340	225	30	133	12,5	0,75	43	96
VAPSGA500A.M08	3	653	525	450	600	26,5	120	1300	220	1520	340	225	30	133	15	0,75	54	128
VAPSGA600A.M08	3	753	625	550	700	26,5	140	1500	220	1720	340	225	30	133	15	0,75	65	143
VAPSGA700A.M08	3	895	725	650	825	35	165	1720	220	1940	340	225	30	133	15	0,75	75	173
VAPSGA800A.M08	3	995	825	750	925	35	185	1920	220	2140	340	225	30	133	15	0,75	86	218



**Dimensions (Actionneur pneumatique) :**



TYPE	FIG.	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	Diamètre et course du vérin	N	Consommation d'air (NI) à 6 bars pour chaque manœuvre.	S	T	Poids
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				mm	mm	mm
VAPSGB150A.063	1	261	175	120	230	15,5	115	540	275	815	75	Ø 63 x 150	3/8"	2,8	93	12,5	18
VAPSGB200A.063	2	311	225	170	280	15,5	93,3	640	325	965	75	Ø 63 x 200	3/8"	3,7	93	12,5	21,5
VAPSGB250A.063	2	361	275	220	330	15,5	110	740	375	1115	75	Ø 63 x 250	3/8"	4,7	93	12,5	26,5
VAPSGB250A.080	2	361	275	220	330	15,5	110	740	412	1152	95	Ø 80 x 250	3/8"	7,5	93	12,5	28,5
VAPSGB300A.063	2	431	325	270	385	23	128,3	860	425	1285	75	Ø 63 x 300	3/8"	5,6	93	12,5	34,5
VAPSGB300A.080	2	431	325	270	385	23	128,3	860	462	1322	95	Ø 80 x 300	3/8"	9	93	12,5	38
VAPSGB350A.063	3	481	375	320	445	18	89	960	475	1435	75	Ø 63 x 350	3/8"	6,5	93	12,5	42
VAPSGB350A.080	3	481	375	320	445	18	89	960	512	1472	95	Ø 80 x 350	3/8"	10,6	93	12,5	44
VAPSGB400A.100	3	533	425	350	500	16,5	100	1090	545	1635	120	Ø 100 x 400	1/2"	18,8	133	12,5	70
VAPSGB400A.125	3	533	425	350	500	16,5	100	1090	595	1685	150	Ø 125 x 400	1/2"	29,4	133	12,5	76
VAPSGB500A.100	3	653	525	450	600	26,5	120	1300	645	1945	120	Ø 100 x 500	1/2"	23,6	133	15	90
VAPSGB500A.125	3	653	525	450	600	26,5	120	1300	695	1995	150	Ø 125 x 500	1/2"	36,8	133	15	97
VAPSGB600A.100	3	753	625	550	700	26,5	140	1500	745	2245	120	Ø 100 x 600	1/2"	28,3	133	15	122
VAPSGB600A.125	3	753	625	550	700	26,5	140	1500	795	2295	150	Ø 125 x 600	1/2"	44,2	133	15	128
VAPSGB700A.100	3	895	725	650	825	35	165	1720	845	2565	120	Ø 100 x 700	1/2"	33	133	15	158
VAPSGB700A.125	3	895	725	650	825	35	165	1720	895	2615	150	Ø 125 x 700	1/2"	51,5	133	15	169
VAPSGB800A.100	3	995	825	750	925	35	185	1920	945	2865	120	Ø 100 x 800	1/2"	37,7	133	15	204
VAPSGB800A.125	3	995	825	750	925	35	185	1920	995	2915	150	Ø 125 x 800	1/2"	58,9	133	15	216

\*Diamètre et course du vérin pneumatique magnétique ISO 6431 monté jusqu'à la taille 350 - à partir de 400 non assemblé.