



Présentation :

Les vibreurs mécaniques développent une vibration haute fréquence permettant de diverses applications dans le domaine industriel : tasser, surfacer, enfoncer, tamiser.

Une vibration circulaire est obtenue par l'excentricité de masses disposées sur un arbre tournant. Ces vibreurs mécaniques rotatifs sont munis de masses excentrées réglables et d'une poulie pour l'accouplement à une motorisation électrique.

Ils se composent d'une solide structure métallique, de roulements à rouleaux avec forte résistance axiale et graisseurs externes pour un entretien facile.

Description :

- Roulements à rouleaux cylindriques conçus pour durer plusieurs milliers d'heures.
- Fonctionnement silencieux et puissant
- Masses réglables en continu
- Réduction automatique de l'intensité de vibration – série VAPVSMU/A

Cette gamme de vibreur permet une réduction automatique de 30% de la force centrifuge sans intervenir sur le vibreur. La réduction se fait automatiquement en inversant le sens de rotation du vibreur.

Caractéristiques techniques :

- Construction en acier ou fonte malléable avec revêtement nitro RAL1007

Type	Figure	Fréquence	Force Centrifuge	Moment	Moteur	Bruit	Poids
		1/min	daN	kg/mm	kW		
VAPVSM 1317/60	A	6000	1250	316	2	68	11
VAPVSM 1318/60	B	6000	1250	316	2	68	11
VAPVSM 1500/30	E	3000	1 385	154	2	68	36
VAPVSM 1700/30	E	3000	1 591	177	2	68	38
VAPVSM 1900/70	C	7000	1 284 / 1 834	37.4	2	74	15
VAPVSM 2000/30	E	3000	1 540 / 1 880	209	2	70	40
VAPVSM 5000/38	F	3800	5020	309	2	71	64
VAPVSM 5000/42	F	4200	5030	260	2	72	60

Les caractéristiques indiquées sont obtenues en usine sur un banc d'essai rigide, le montage sur un support moins rigide réduira la force et fréquence.

Dimensions :

Fig. A

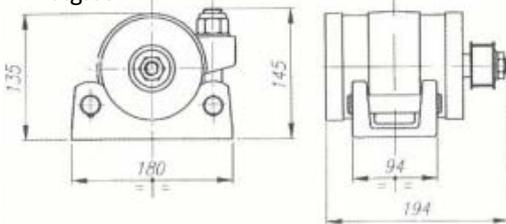


Fig. B

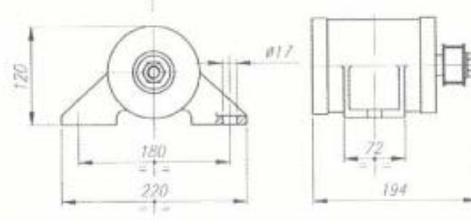


Fig. C

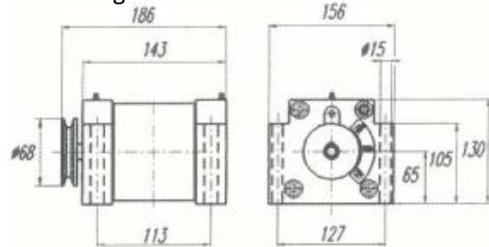


Fig. E

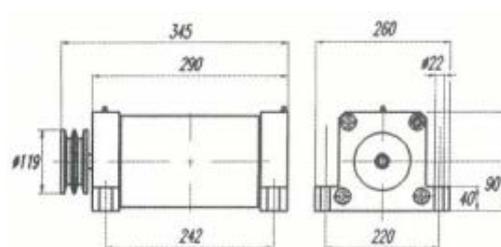


Fig. F

