



Les
- APPLICATIONS DIFFICILES
- ROBUSTESSE

Directive 94/9/CE
CE ATEX Ex
Cat.2-3.Grpe II. Zone 1/2.G/L

Présentation :

Les vibrateurs hydrauliques sans silencieux développent une vibration haute fréquence permettant de diverses applications dans le domaine industriel :

- o Nettoyer, décolmater, vidanger, compacter, séparer, tamiser, etc.

Cet appareil est composé d'un corps sphéroïdal en fonte et d'un arbre rotatif supporté par deux roulements.

Cet arbre comprend une masse excentrique qui, tout en tournant sous l'action d'une pompe hydraulique extérieure, produit une force centrifuge en rotation donnant lieu à une vibration.

Ce vibrateur résiste à la chaleur, à l'humidité, aux champs acides ou salins; il ne provoque pas d'étincelles et peut donc être utilisé sans risque dans les zones explosives.

Description :

- o Travail silencieux et réglable en continu
- o Corps en fonte moulée et usinée avec une grande précision.
- o Recouvrement par 1 couche d'antirouille et 2 couches de peinture Nitro RAL1007

Caractéristiques techniques :

Type	Force centrifuge		Fréquence RPM	Pe Kgmm	Pression huile		Capacité cm3	Quantité d'huile max.		Connexion		Bruit dB(A)	Poids Kg	Fixation Vis
	Kg	KN			Bar	L/min		Entrée	Sortie					
VAPVSO417	400	3,92	4000	22,36	80	3	12	1/4"	3/8"	71	11	M17		
VAPVSO418	400	3,92	4000	22,36	80	3	12	1/4"	3/8"	71	11	M16		
VAPVSO617	565	5,54	4000	31,6	80	3	12	1/4"	3/8"	71	12	M17		
VAPVSO618	565	5,54	4000	31,6	80	3	12	1/4"	3/8"	71	12	M16		
VAPVSO1323	1300	12,75	4000	72,68	100	6	24	1/2"	1/2"	72	20	M23		
VAPVSO2023	2000	19,62	4000	111,82	100	6	24	1/2"	1/2"	72	22	M23		
VAPVSO3023	2670	26,2	4000	149,1	100	6	24	1/2"	1/2"	72	25	M23		

Les caractéristiques indiquées sont obtenues en usine sur un banc d'essai rigide, le montage sur un support moins rigide réduira la force et fréquence.

Dimensions :

