

# VANNE ECLUSE / SAS ROTATIF

## Nettoyage Automatique Du Rotor Par Racler

### DN 150 x 150 à 500 x 1050



**Les +**

- CONCEPTION INNOVANTE
- MAINTENANCE AISEE

Directive 94/9/CE  
**CE ATEX**   
 Cat.2-3.Grpe II. Zone 1/2.G/D

#### Description :

L'écluse rotative à nettoyage automatique est utilisée pour obtenir un déchargement et une sortie continue de produits de types : adhérents, humides, ou avec de faibles propriétés d'écoulement. Elle est utilisée dans de nombreux secteurs d'activités tels que : Les industries minières, la chimie, l'agroalimentaire, la plasturgie, les secteurs environnementaux.  
 Ce système dispose d'un racler de rotor positionné en sortie d'écluse permettant un nettoyage automatique des sas lors du fonctionnement de l'écluse rotative. Il est employé lorsque la propreté de l'écluse est primordiale dans un process (manutention de produits différents ...)

#### Présentation :

- o PROPRE : Le nettoyage forcé assure une propreté constante des pales de convoyage
- o EFFICACE : Les faibles écarts entre le racler et le rotor permettent une évacuation totale du produit
- o FONCTIONNEL : La haute vitesse périphérique de la roue de dégagement empêche des blocages
- o FIABLE : Le matériel et le choix d'un revêtement approprié assurent une longue durée d'utilisation
- o FLEXIBLE : Ajustements possibles en fonction des propriétés de chaque produit
- o ROBUSTE : La construction solide est insensible aux effets mécaniques
- o ENTRETIEN SIMPLIFIE : De grandes ouvertures d'inspection permettent le remplacement rapide des pièces d'usures.

#### Caractéristiques technique :

Fonctionnement : Le racler est actionné par un moteur en accouplement direct ou par une chaîne de distribution.  
 Le rotor de l'écluse est actionné par l'arbre du racler avec un réducteur à un étage.

- o Versions disponibles :
  - Système de nettoyage avec arbre libre, non actionné par moteur
  - Système de nettoyage avec accouplement élastique et moteur à roues droites
  - Système de nettoyage avec entraînement à chaîne et moteur à roues droites
- o Option haute Température jusqu'à 400°C sur demande
- o Construction : Acier de construction résistant à la chaleur en standard, Inox sur demande
- o Dimensions Standards Entrées/Sorties
  - Section Circulaire :  $\varnothing 250$
  - Section Carrée : 150x150, 250x250, 300x300, 350x350, 400x400, 630x630, 800x800
  - Section Rectangulaire : 250x400, 350x500, 350x700, 400x600, 500x600, 500x1050, autres dimensions sur demande
- o Nombre d'alvéoles : 8 ou 10 selon modèles
- o Transmission de force : Couplage, entraînement par chaîne
- o Protection contre l'usure : Chromage dur, recouvrement en acier/carbure de tungstène
- o Zone ex intérieur/extérieur : 20, 21, 22/21,22 POUSSIÈRE
- o Système de protection ATEX : Valeur Kst (0 à  $\leq 300$ )
- o Pression explosive max : 10 bar
- o Débit : 1,5 – 625 m<sup>3</sup>/h
- o Température Maximum d'utilisation : +80°C à +250°C ou +400°C selon modèles



Rep	Disignation
1	Logement
2	Trappe d'inspection
3	Axe
4	Joint écluse
5	Support racler
6	Racler
7	Butée roulement
8	Roulement axe ecluse
9	Roulement axe moteur
10	Butée roulement
11	Butée roulement
12	Pallier rotulé
13	Pallier rotulé secondaire
14	Pallier rotulé secondaire
R1	Carter
R2	Roue dentée
R3	Pignon
K1	Boitier moteur
K2	Embrayage
I1	Générateur impulsions
I2	Boitier générateur impulsions
I3	Générateur impulsions
M	Moteur

