



Présentation :

Ces ventilateurs centrifuges sont conçus pour assurer l'extraction d'air chargé de poussières lourdes (copeaux et cales de bois).

Description :

- Tous nos ventilateurs sont conformes à la directive machine 2006/42/CE (en tant que «quasi machine») et à la directive d'Eco-conception «ERP» 2009/125/CE (règlement n°327/2011)
- Les exigences de sécurité pour les protections mécaniques sont conformes à la norme EN ISO 12499
- Les turbines sont équilibrées conformément à la norme ISO 1940 (classe G6.3 en standard)
- Chaque ventilateur est testé en fonctionnement avec un contrôle vibratoire suivant la norme ISO 14694

Caractéristiques techniques :

Construction :

- GRILLE : Aspiration et refoulement
- MOTEUR : Classe F, IP55, 50Hz, B35, 400V triphasé
- TURBINE : Radiale en acier peint
- VOLUTE : Acier peint

Version ATEX :

- GRILLE : aspiration et refoulement
- MOTEUR : CE Ex II2 G T* IIB ou CE Ex II2 G T* IIC, pour Zone 1 (Gb) ou 2 (Gc) (pour modèle ATEX - Gaz) CE Ex II2 D T* IIIB ou CE Ex II2D T* IIIC, pour Zone 21 (Db) ou 22 (Dc) (pour modèle ATEX - Poussières)*suivant plaque moteur

Température ambiante :

Température comprise entre -20°C et +40°C (sauf indication contraire portée sur la plaque signalétique du moteur)

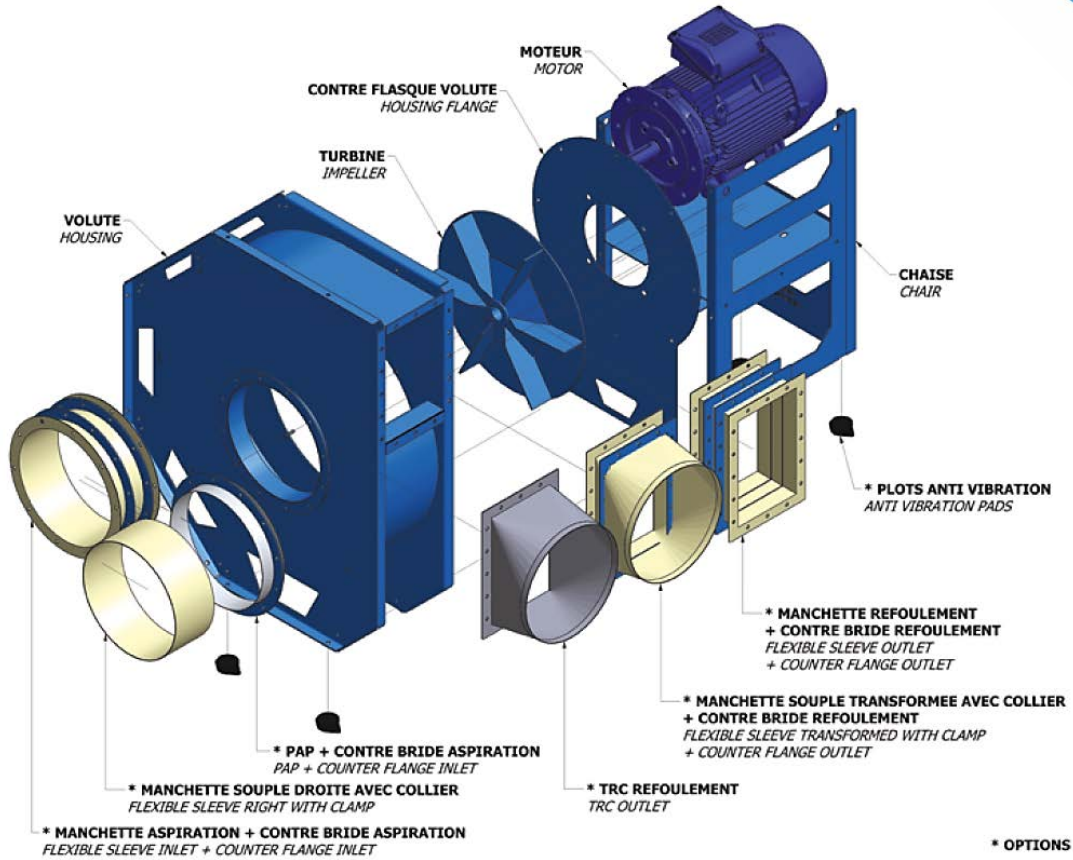
Température du fluide véhiculé :

Température comprise entre -20°C et +80°C maxi suivant pression et température de surface (voir marquage)

Modèle	Puissance kW	Fréquence tr/min	Bruit* dBa	Point énergétique optimal		
				Fréquence	Débit	Pression adm.
				tr/min	m3/h	Pa
200	0,37	3000	61	2950	285	615
250	0,75	3000	68	2950	557	961
300	2,2	3000	74	2950	962	1383
350	4	3000	78	2950	1528	1883
400	7,5	3000	82	2950	2281	2459
450	11	3000	86	2950	3247	3112
500	15	3000	89	2950	4455	3842
560	18,5	3000	93	2950	6258	4820
630	37	3000	96	2950	8911	6100
710	75	3000	100	2950	12755	7748
800	110	3000	104	2950	18246	9837



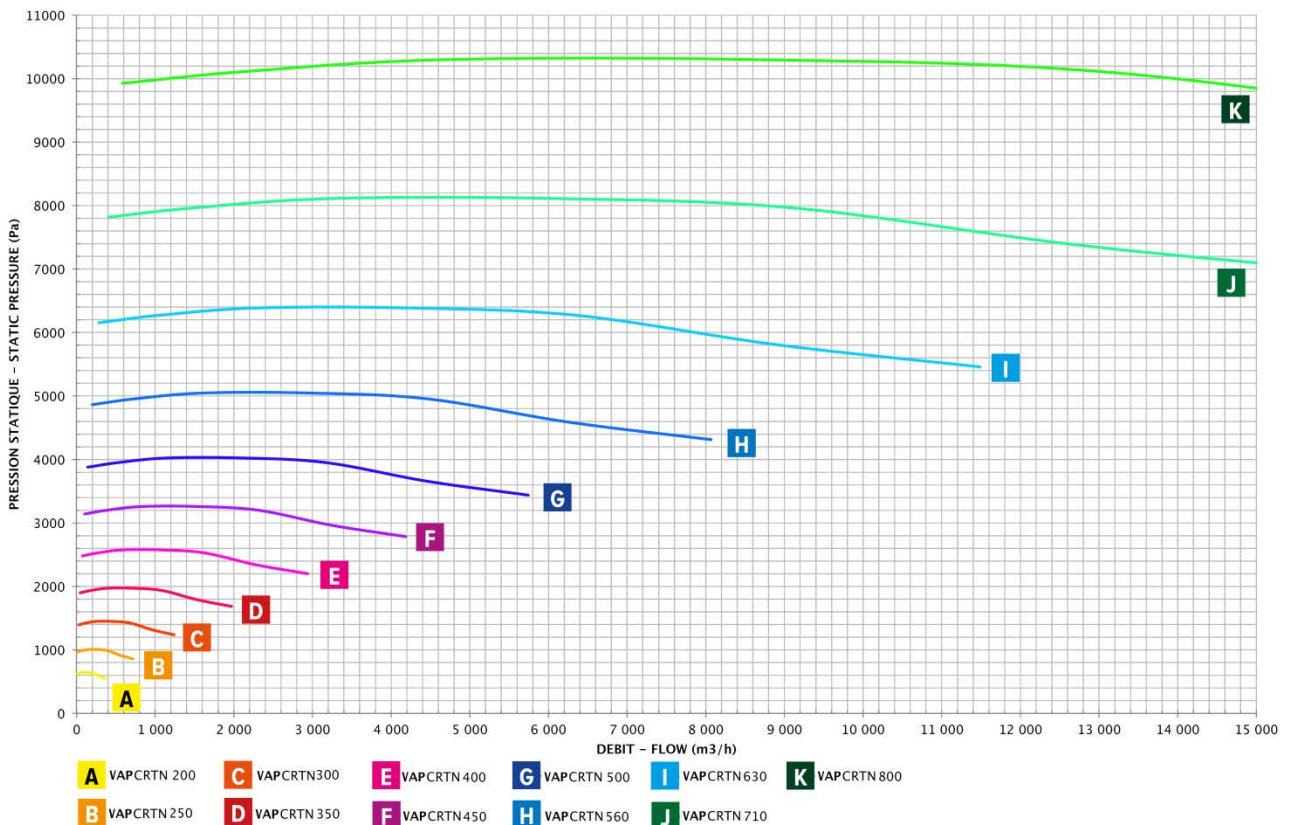
Vue éclatée :



Courbe Pression / Débit :

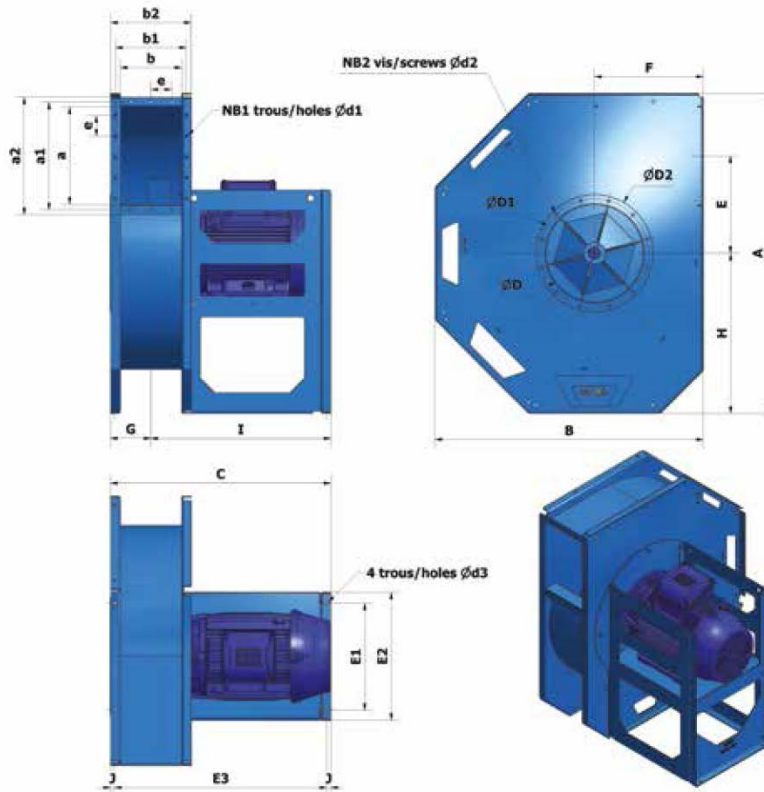
VAPCRTN

AIR : T=20°C – R=1.2kg/m³ – Patm=101325Pa





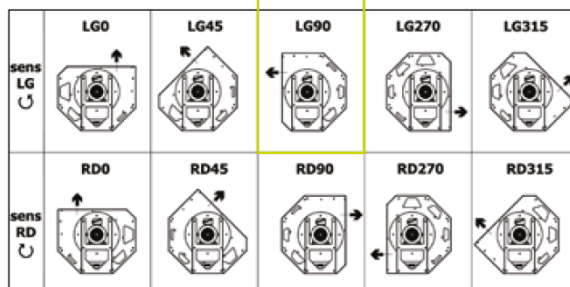
Dimensions :



Mo dèle	A	B	C	D	D1	D2	a	a1	a2	b	b1	b2	E	E1	E2	E3	F	G	H	I	J	N	B1	d1	N	B2	d2	d3	e
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
200	480	382	376	126	165	195	126	161	196	80	115	150	126	120	200	347	142	75	240	301	14,5	6	12	6	12	12	12	75	
250	580	467	395	158	200	230	158	193	228	99	134	169	158	160	240	366	177	84,5	290	310,5	14,5	8	12	8	12	12	12	75	
300	660	542	475	189	230	260	189	224	259	119	154	189	189	195	275	446	212	94,5	330	380,5	14,5	8	12	8	12	12	12	75	
350	760	628	545	221	260	290	221	256	291	139	174	209	221	230	310	516	248	104,5	380	440,5	14,5	10	12	8	12	12	12	75	
400	860	713	607	252	290	320	252	287	322	159	194	229	252	265	345	578	283	114,5	430	492,5	14,5	12	12	8	12	12	12	75	
450	960	799	747	284	325	355	284	319	354	179	214	249	284	300	380	718	319	124,5	480	622,5	14,5	12	12	10	12	12	12	75	
500	1040	874	767	315	355	385	315	350	385	199	234	269	315	335	415	738	354	134,5	520	632,5	14,5	14	12	10	12	12	12	75	
560	1160	976	831	353	395	425	353	388	423	223	258	293	353	380	460	802	396	146,5	580	684,5	14,5	16	12	10	12	12	12	75	
630	1300	1096	990	397	440	470	397	432	467	250	285	320	397	425	505	961	446	160	650	830	14,5	20	12	12	12	12	12	75	
710	1440	1223	1182	447	490	520	447	482	517	282	317	352	447	485	565	1153	503	176	720	1006	14,5	20	12	14	15	16	16	75	
800	1620	1376	1498	504	545	575	504	539	574	318	353	388	504	545	625	1469	566	194	810	1304	14,5	22	15	14	15	16	16	75	

Options & Accessoires :

- Orientation sur mesure :



Vue de l'arrière du moteur

Orientation standard LG90

Autre orientation à préciser à la commande

- Construction VOLUTE et TURBINE en Inox
- Construction VOLUTE en acier galvanisé à chaud et TURBINE électro-zinguée
- Etanchéité renforcée sur volute (joints entre les différentes pièces)
- Pièces d'adaptation à l'aspiration et au refoulement (Manchette souple – PAP – Trémie)
- Plots anti-vibrations
- Protection époxy à deux composants pour atmosphère corrosive ou humide
- Tension et fréquence spéciales