



Les +
- EFFICACITE
- CONCEPTION INNOVANTE

Directive 94/9/CE
CE ATEX Ex
Cat.2-3.Grpe II. Zone 1/2.G/D

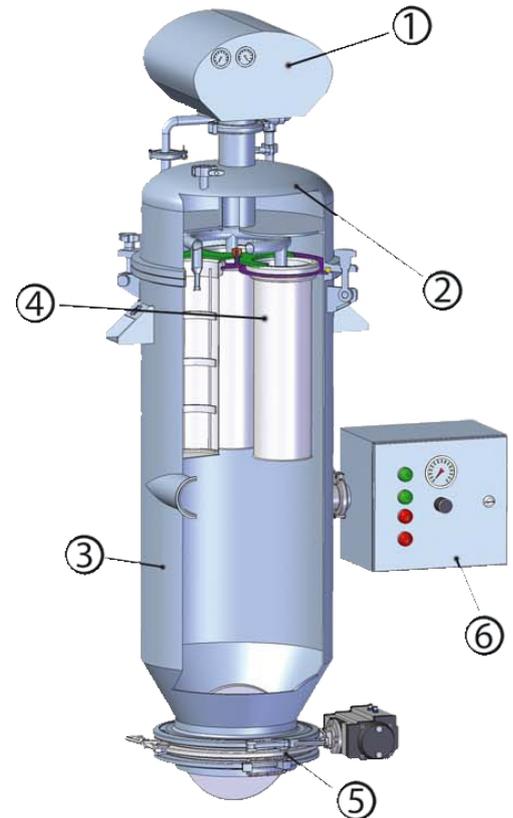
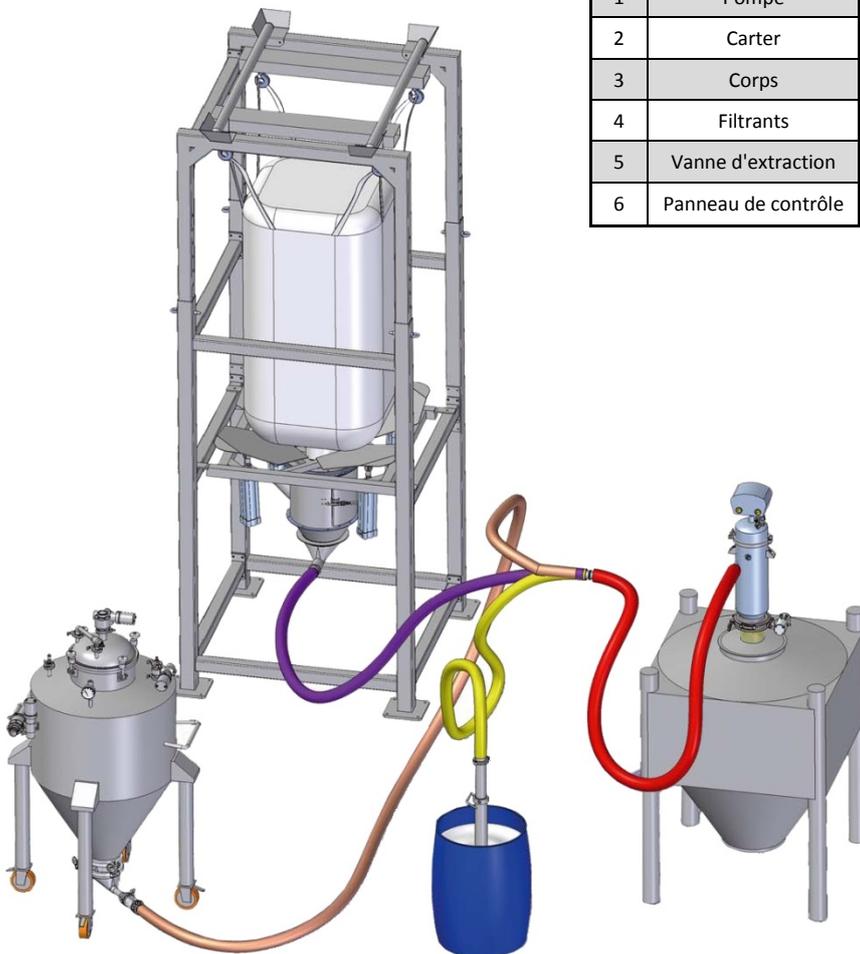
Présentation :

Le système de convoyeur par aspirateur convient essentiellement aux unités de production (mélangeurs, sécheurs, refroidisseurs de liquides...) et d'emballage (presses...) afin de transporter des poudres ou des granulés. Ainsi nous le retrouvons régulièrement dans l'industrie pharmaceutique, chimique ou agroalimentaire.

Description :

L'aspiration est générée par une série d'injecteurs qui reproduisent le principe de Venturi. Alimentés par de l'air comprimé, ils engendrent une dépression dans le transport et donc une aspiration du produit. Ensuite, lorsque ces particules arrivent dans la chambre, elles sont séparées de l'air grâce à un filtre proportionnel et s'écoulent par gravité et force centrifuge. L'air comprimé apparaissant comme l'unique source d'énergie, le risque de contamination du produit est écarté. Cependant, du fait des caractéristiques physiques et chimiques variées des produits transportés, il est nécessaire d'adapter les composants du système d'aspiration.

Rep	Désignation
1	Pompe
2	Carter
3	Corps
4	Filtrants
5	Vanne d'extraction
6	Panneau de contrôle



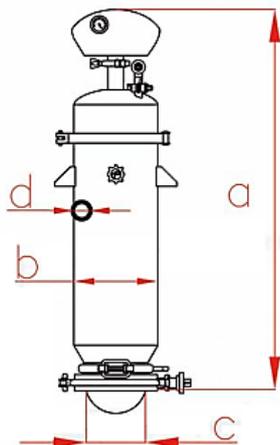


☑ **Caractéristiques techniques :**

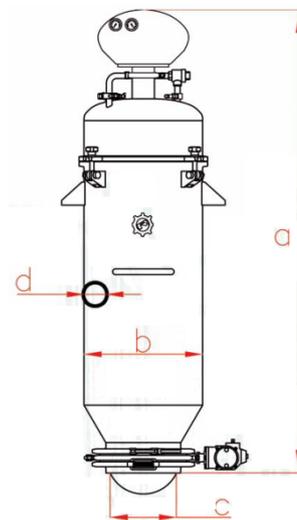
MODELE	VAPAGR200M	VAPAGR200	VAPAGR250	VAPAGR300	VAPAGR400	VAPAGR600
Volume total cuve (L)	10,5	18	35	50	116	300
Volume filtre (L)	5	5	10	15	50	115
Volume produit (L)	5,5	13	25	35	66	185
Filtre à manche	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE
Filtre à cartouche	Polyester	Polyester	Polyester	Polyester	Polyester	Polyester
Nombre de filtre	1	1	1	1	3	8
Dimension du filtre	Ø120x150h	Ø120x150h	Ø180x200h	Ø220x200h	Ø120x400h	Ø120x400h
Degré de filtration	1 micron					
Vanne de Sortie	DN100	DN150	DN250	DN250	DN250	DN300
Logique	Pneumatique	Pneumatique	Pneumatique	Pneumatique	Pneumatique	Pneumatique
Débit théorique jusqu'à 3 m (Kg/h)	500	1000	2000	3500	6000	8000
Débit théorique jusqu'à 8 m (Kg/h)	200	600	1000	1600	3000	4200
Débit théorique jusqu'à 20 m (Kg/h)	-	300	650	900	2200	3000
Débit théorique jusqu'à 30 m (Kg/h)	-	-	350	500	1500	1500
Consommation d'air à 6 bars (NI/min)	600	700	800	1600	2400	3200
Aspiration max (-kPa)	60-85	60-85	61-75	61-75	61-75	61-75
Bruit pompe (dBA)	72-76	72-76	72-76	72-76	72-76	72-76
Matériau	Acier Inox 316L					
Finition interne	Poli RA<0,1					
Finition externe	Poli RA<0,2					
Garniture	FDA	FDA	FDA	FDA	FDA	FDA

☑ **Dimensions :**

Modèle		VAPAGR200M	VAPAGR200	VAPAGR250	VAPAGR300	VAPAGR400	VAPAGR600
A (mm)	Hauteur	890	1070	1020	1180	1515	1715
B (mm)	Ø capot	200	200	250	300	400	600
B (mm)	Ø corps	200	200	250	300	400	600
C (mm)	Ø vanne d'échapp.	100	150	200	250	250	300
D (pouce)	Ø connexions	1-1/2"	2"	2"	2-1/2"	2-1/2"	3"



VAPAGR200M-200 & VAPAGR250-300



VAPAGR 400-600