



Les +

- NOMBREUSES APPLICATIONS
- ROBUSTESSE
- RAPIDITE D'INSTALLATION

Directive 94/9/CE
CE ATEX Ex
 Cat.2-3.Grpe II. Zone 1/2.G/D

Présentation :

Les vibreurs pneumatiques sur ventouse développent une vibration haute fréquence permettant de diverses applications dans le domaine industriel :

- o Nettoyer, décolmater, vidanger, compacter, séparer, tamiser, etc.

Description :

Ces vibreurs ont été conçus pour être installés sur des trémies, cases, mélangeurs ou dans d'autres applications avec problème d'écoulement de poudres.

Le système à ventouse, étudié pour supporter la vibration tout en adhérant à la surface grâce à différents matériaux (gomme vulcanisée, EPDM, silicone), permet d'utiliser le vibreur sur différentes surfaces et de déplacer la zone de vibration.

Simple et facile à utiliser, il apparaît souvent dans les procédés industriels de production (mélangeur, transport pneumatique...) ou d'emballage où les vibreurs traditionnels ne peuvent être utilisés.

Caractéristiques techniques :

Modèle	Nombre Ventouse	Vibrateurs Adaptables	Diamètre Support Minimal
VTC-10	1	DAR-2 • K-8/10 • GT-4/6/8/10 • FP(LF)-12/18-S/M/L • R-50 • T-50-LP/HP 100 mm • VTL-155/165 • FAL-18	100 mm
VTC-15	1	DAR-2/3 • K-8/10/13/16 • GT-4/6/8/10/13/16 • FP(LF)-12/18-S/M/L • R-50/65 500 mm • T-50/65-LP/HP • VTL-155/165/255 • FAL-18/25	500 mm
VTC-15D	2	DAR-4 • K20/25/30/36 • GT 20/25/30 • FP(LF)25/35-S/M/L • FP(LF)-50-M 650 mm • R-80 • T-80-LP/HP • FAL-25/35	650 mm
VTC-20D	2	DAR-5 • GT-30/36/40/48 • FP(LF)-60-M • R-100 • T-100-HP • VFP-50/04	950 mm
VTC-20T	3	VFP 50/10	5000 mm

Dimensions :

