



### ✔ Présentation :

Ce modèle de Canon à Air est un équipement de décolmatage pneumatique composé de deux éléments principaux : un « récepteur » (réservoir sous pression) et un « émetteur » (tête en forme de T).

Il est installé de manière permanente sur les parois des silos et trémies, pour toutes matières pulvérulentes, et de ce fait empêche les formations de voûtes et de cheminées tout en maximisant la capacité de stockage.

Cet équipement n'exige aucun air spécifique, l'air disponible en usine est suffisant avec une pression minimum de 4 bars (5 à 6 bars pour un résultat optimum). La consommation moyenne d'air est modérée et dépend du nombre de tirs par heure, de la taille des réservoirs sous pression, et du nombre de modèle installé.

L'air comprimé contenu dans le réservoir sous pression est instantanément libéré, et le souffle réalisé, appelé aussi « force d'impact » évacue la matière collante sur les parois (phénomène de cheminée), permet aussi de casser les ponts (phénomène de voûte) grâce à l'onde de choc obtenue.

Les tirs sont habituellement organisés en utilisant un coffret séquentiel automatique.

### ✔ Description :

- Deux modèles disponibles : Standard (environnement jusqu'à 80°C) et Haute Température jusqu'à 1200°C



- Construction du corps en fonte permettant de faire face à des conditions d'utilisation difficiles (chaleur, poussières, etc.)
- Un mécanisme interne tout aluminium, rendant ce modèle de Canon à Air très fiable.
- Une solution économique permettant de conserver une capacité de stockage optimum et d'éliminer les concrétions.
- Assure un nettoyage automatique de vos unités de stockage sans interruption de l'outil de production.
- Elimine les risques d'arrêts non programmés et les pertes de production.
- Facilité de la maintenance grâce à un accès piston depuis un plateau arrière boulonné.
- Nettoyage en toute sécurité pour le personnel.



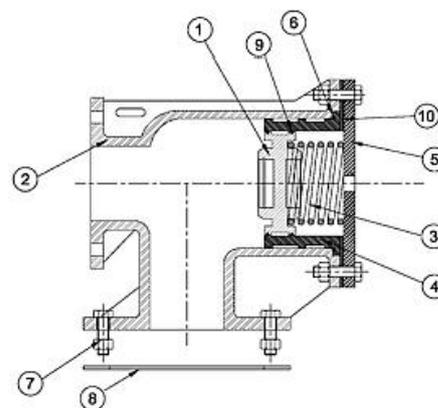


**Caractéristiques techniques :**

Type	VAPV14LT			VAPV450LT		VAPV450HT		VAPV4100LT	VAPV4150HT	VAPV6200LT		VAPV6200HT	
<b>Capacité</b>	4 litres	10 litres	20 litres	25 litres	50 litres	25 litres	50 litres	100 litres	150 litres	150 litres	200 litres	150 litres	200 litres
<b>Pression de service (max)</b>	12 bars	12 bars	12 bars	12 bars	12 bars	12 bars	12 bars	12 bars	4 à 10 bars	4 à 10 bars	4 à 10 bars	4 à 10 bars	4 à 10 bars
<b>Pression d'Épreuve</b>	18 bars	18 bars	18 bars	18 bars	18 bars	18 bars	18 bars	18 bars	18 bars	18 bars	18 bars	18 bars	18 bars
<b>Diamètre Nominal</b>	G 1"	G 1"	G 1"	DN100	DN100	DN100	DN100	DN100	DN150	DN150	DN150	DN150	DN150
<b>Préparation</b>	Galvanisation à chaud												
<b>Connexion</b>	2 sorties 1/2"	2 sorties 1/2"	2 sorties 1/2"	3 sorties 1/2" prévues									

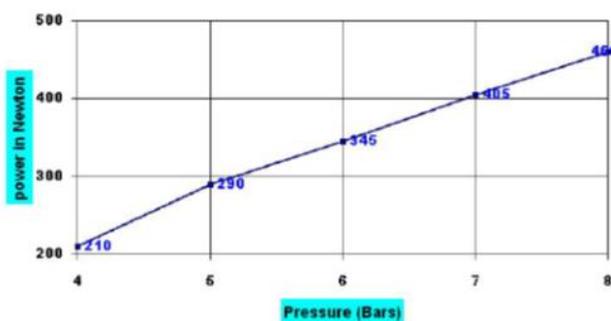
**Tête 3 voies :**

Repère	Description	Quantité
1	Tête 3 voies DN150 en Fonte	1
2	Piston circulaire DN150 HT en Aluminium	1
3	Ressort en Acier chromé	1
4	Chemise fonte DN150	1
5	Plateau arrière HT en Fonte	1
6	Joint torique chemise Nitrile	1
7	Kit fixation M16 en Acier galvanisé	16
8	Jointe de bride DN100	1
9	Segments métalliques DN150	2
10	Joint pour plateau arrière HT	1

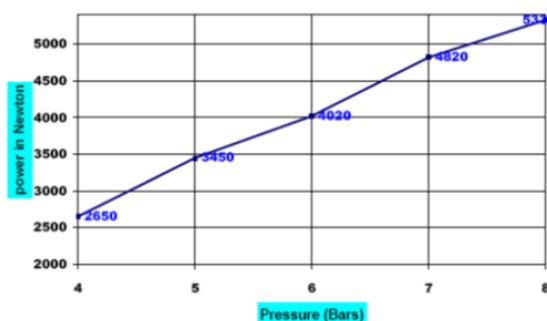


**Force d'impact :**

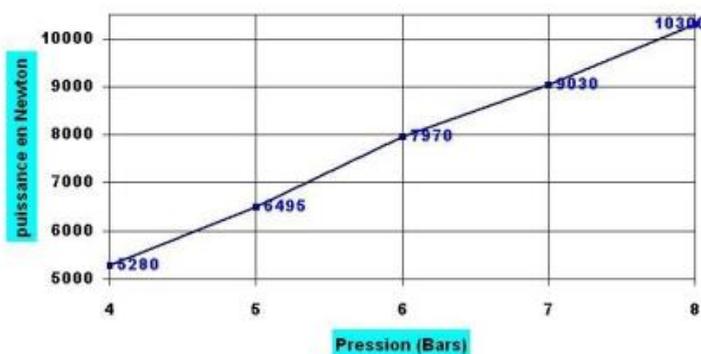
De 4 à 25L :



De 50 à 100L :

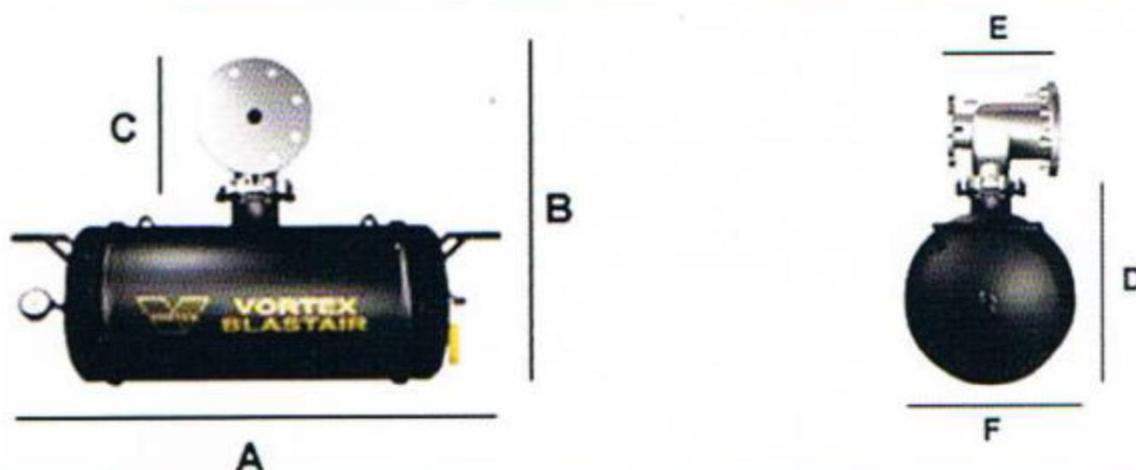


De 150 à 200L :





**Dimensions :**



Modèle	Capacité	A	B	C	D	E	F	Poids
	L	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
VAPV14LT	4 litres	390	680	240	435	265	310	25
	10 litres	390	680	240	435	265	310	25
	20 litres	390	680	240	435	265	310	25
VAPV450LT VAPV450HT	25 litres	390	680	240	435	265	310	25
	50 litres	720	720	280	435	310	310	55
VAPV4100LT VAPV4150HT	100 litres	720	720	280	435	310	310	55
	150 litres	1084	880	385	481	465	355	95
VAPV6200LT VAPV6200HT	150 litres	1084	880	385	481	465	355	95
	200 litres	1084	880	385	481	465	355	95

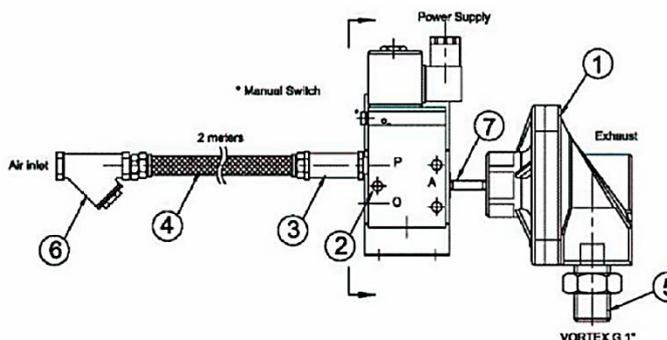


**Options :**

**Unité de pilotage électrique basse température :**

Permet de déclencher le tir à distance soit manuellement soit de manière automatique

Repère	Description	Quantité
1	Vanne de Purge R4	1
2	Vanne Pilote	1
3	Clapet anti-retour 1/4"	1
4	Flexible métallique	2
5	Raccord 1"	1
6	Piège à particule	1
7	Raccord 1/4"	1





### Unité de contrôle multi canons à air :

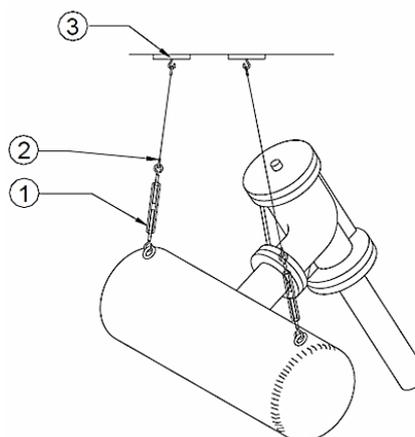
- Alimentation : 220V / 100V ; 50Hz
- Organise la séquence et les temps de tir
- Bouton MARCHÉ/ARRET avec témoin de marche lumineux
- Bouton arrêt d'urgence pour interrompre les tirs
- 2 modes : Interrupteur Auto/Manuel
  - Mode Auto :
    - Temps T1 = temps d'impulsion sur la vanne pilote (par défaut : 0.5 secondes)
    - Temps T2 = temps intervalle entre 2 tirs (par défaut : 20 secondes)
    - Temps T3 = temps de reprise de la séquence (par défaut : 13 minutes)
  - Mode Manuel :
    - Boutons poussoirs à actionner pour déclencher le tir du (des) canons sélectionnés



### Suspension pour canon à air :

- Supporter le poids du réservoir
- Absorber les vibrations occasionnées par le tir
- Amortir le recul du canon pendant le tir
- Poids : 2.1kg

Repère	Description	Quantité
1	Tendeur à vis	2
2	Câble de tension à oeil (Lg 1700mm)	2
3	Plaque de fixation à crochet	2



### Défecteurs :

- Conçus en Inox réfractaire avec cloisons de renfort, ces déflecteurs résistent à des températures de 1200°C.
- Disponibles en DN100 ou DN150, ils sont spécifiquement prévus pour des applications en cimenterie, permettant de maximiser la puissance du décolmatage dans les zones difficiles.
- Sorties disponibles :

Droite



45°



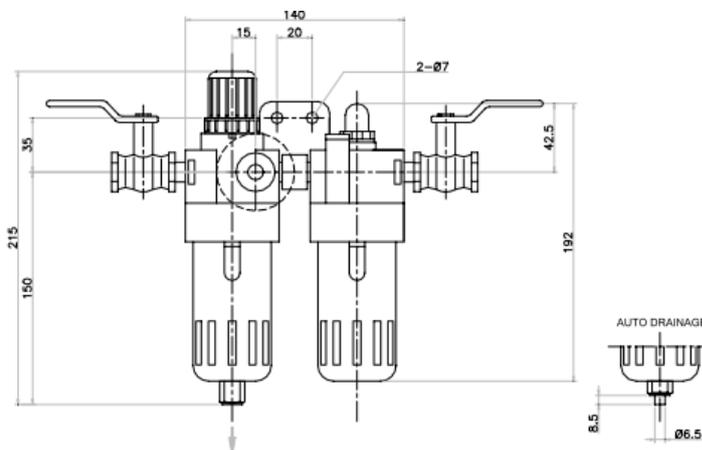
90°





### Ensemble filtre huileur-régulateur 1'' :

- Groupe modulaire type F.R.L. à installer sur le réseau d'air 1 pouce
  - Equipé de 2 vannes d'arrêt 1''.
- Type : Réseau d'air
  - Corps : Laiton
  - Flux maximum : 7 000 litres / minute
  - Pression de service : 10 bars
  - Connexions : G 1''
  - Isolation : Vannes d'arrêt 1 pouce
  - Médium : Air comprimé
  - Purge : Purge automatique
  - Poids : 4,20 kg



### N'utiliser que de l'huile compresseur type "VG32" pour le réservoir d'huile.

- Equipé de 2 réservoirs en polycarbonate, protégés par un renfort métallique avec niveau indicateur d'huile/ Fermetures à attaches rapides.
- 2 vannes d'arrêt 1 pouce permettent de remplir aisément le réservoir d'huile et de vérifier l'état du filtre en toute sécurité.

### Lubrification :

L'utilisation d'huile (2 gouttes par m<sup>3</sup> consommé) est vivement recommandée afin de lubrifier les éléments internes du canon. Utiliser la lucarne en verre comme repère visuel pour augmenter ou réduire la lubrification. Tourner à gauche ou à droite le mamelon correspondant.

### Filtration :

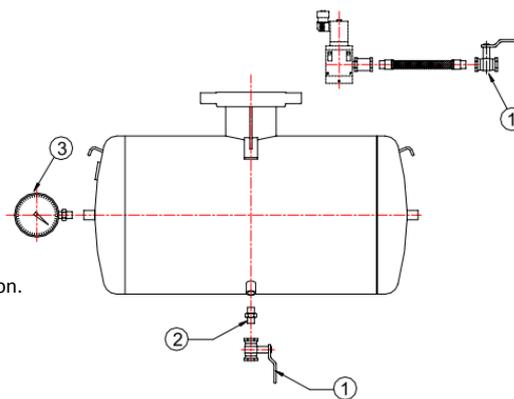
L'élément de filtre (25 microns) sépare l'eau du réseau d'air, et la purge automatique vide le réservoir lorsque trop plein.

### Régulateur :

L'action sur le régulateur permet d'augmenter ou de réduire la pression d'air. Un manomètre à aiguille est inclus.

### Système contrôle sécurité vannes et manomètre à bain glycérique :

- - Isole de manière pneumatique le canon V200HT,
  - - Permet de vérifier l'alimentation en air du réservoir,
  - - Facilite la visualisation de la pression utilisée,
  - - Permet de constater le tir et la vidange complète du réservoir,
  - - Permet de vidanger le réservoir en toute sécurité pendant une intervention.
- Medium : Air comprimé
  - Pression de service : 3 à 10 bars
  - Poids : 0,8 kg



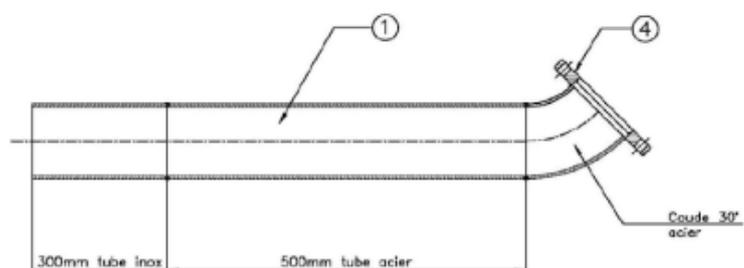
Repère	Description	Quantité
1	Vanne d'arrêt F/F	1
2	Vanne de purge F/M	1
3	Manomètre à aiguille	1





### Piquage pour canon à air :

- Disponibles en DN50, DN100 et DN150 selon le modèle de canon à air.
- Longueur standard 800mm en Acier doux protégé par une peinture antirouille.
- Pour les versions Haute Température, un embout de 300mm en Inox est présent (schéma ci-dessous).



### Exemples d'installations et références :

- Refroidisseur



- Cyclone



- Entrée de Four

