



Les +
 - NOMBREUSES APPLICATIONS
 - CONCEPTION INNOVANTE

Présentation :

Cette gamme d'aiguille vibrante résulte d'une conception rigoureuse, en acier de qualité supérieure traité contre l'usure et sans roulement, limitant ainsi les opérations de maintenance.

La série complète se compose de modèles flexibles et de modèles rigides avec des diamètres allant de 36 à 120 millimètres, adaptés pour faire vibrer tout type de béton - des couches les plus fines aux plus grandes extensions.

Description :

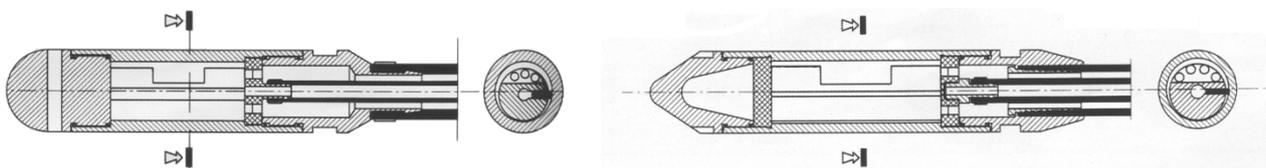
Aiguilles vibrantes pneumatique sans besoin de maintenance et dotées d'une grande puissance pour obtenir la plus parfaite vibration du béton. L'existence d'une seule pièce mobile réduit les besoins de maintenance de cette aiguille à une révision périodique des palettes.

La seule pièce mobile décrit un mouvement hypocycloïdal, qui développe une grande amplitude de vibration, et confère à ce vibreur une grande capacité de charge. La partie mobile reçoit un traitement antifriction, pour atteindre une résistance de 180 kg/mm² et une dureté de 900 Vickers.

Caractéristiques techniques :

Diamètre aiguille	mm	25	40	50	58	80
Longueur aiguille	mm	220	310	300	300	350
Poids	kg	2,7	5,8	7,5	10	14
Fréquence	tr/min	14000	13000	12500	12000	9500
Amplitude	mm	0,8	1,2	1,5	2	2,8
Consommation	L/min	350	420	520	700	1500
Longueur gaine	m	3				
Force centrifuge	N	750	2250	4000	7000	10000
Pression d'alimentation	kg/cm²	6				
Rendement	m³/h	3,8	8	11	23	38

Vue en coupe / Vibrant :



Options :

Tube de manœuvre de longueurs différentes, canne rigide

Pointes Caoutchouc Vulcanisées



Graisseur en ligne



Embouts Spatule

