



Les +
 - CONCEPTION INNOVANTE
 - SOLUTION ECONOMIQUE

Directive 94/9/CE
CE ATEX Ex
 Cat.2-3.Grpe II. Zone 1/2.G/D

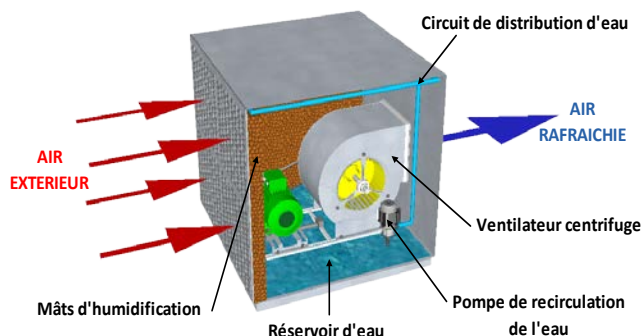
Présentation :

Les centrales de rafraîchissement adiabatiques aspirent l'air chaud extérieur, par l'intermédiaire d'un ventilateur centrifuge ou axial, au travers d'un mât d'humidification. Au contact de l'air chaud, l'eau s'évapore et absorbe la chaleur de l'air afin d'abaisser sa température en sortie (cf. schéma).

- o Structures industrielles, ateliers
- o Industries manufacturières, entrepôts
- o Industries des matières plastiques, de l'impression et du papier
- o Industrie mécanique

Description :

- o Structure ABS et inox
- o Tampons évaporatifs de 100 mm
- o 80% d'efficacité de saturation
- o Haute capacité de refroidissement
- o Charge en eau avec électrovanne
- o Décharge chronométrée
- o Auto-lavage minuté
- o Système de contrôle électronique de la variation de vitesse et de la gestion des automatismes
- o Humidité et thermostat électronique
- o Programmateur hebdomadaire / quotidien
- o Système Bus (facultatif)
- o Ventilateur basse consommation et vitesse variable
- o Interrupteur de refroidissement / ventilation
- o Interrupteur principal de l'appareil
- o Supports de montage
- o Carter spécial hiver (facultatif)
- o Les unités sont fournies non montées



Caractéristiques technique :

Type	Sortie de l'air rafraîchi	Puissance de rafraîchissement	Débit	Puissance Electrique	Alimentation	Poids à vide / en charge	Dimensions
		KW	m ³ /h	W	V / Hz	kg	mm
MA 10	Face Latérale	15	10000	900	230 / 50	60 / 75	1300 x 670 x 1300
MA 13		19	13000	1200	230 / 50	60 / 75	1300 x 670 x 1300
TA 13	Face Inférieur	19	13000	1200	230 / 50	67 / 88	1150 x 1150 x 1050
TC 10		15	10000	1600	400 / 50	87 / 108	1150 x 1150 x 1050
TA 20		30	20000	1800	230 / 50	120 / 146	1650 x 1150 x 1050
TC 25		36	25000	3200	400 / 50	160 / 186	1650 x 1150 x 1050

