

## SONDE CAPACITIVE D'HUMIDITÉ

Categories: [Composants](#), [Niveaumétrie & Capteur](#)



### ADDITIONAL INFORMATION

#### Applications

Gazeux, Liquides

#### Secteurs

Agroalimentaire & Blanche, Chimie & Para-Chimie, Construction & Béton, Environnement & Bio-Energie, Logistique & Portuaire, Mineralier & Lourde

#### Normes

ATEX, FDA, USDA

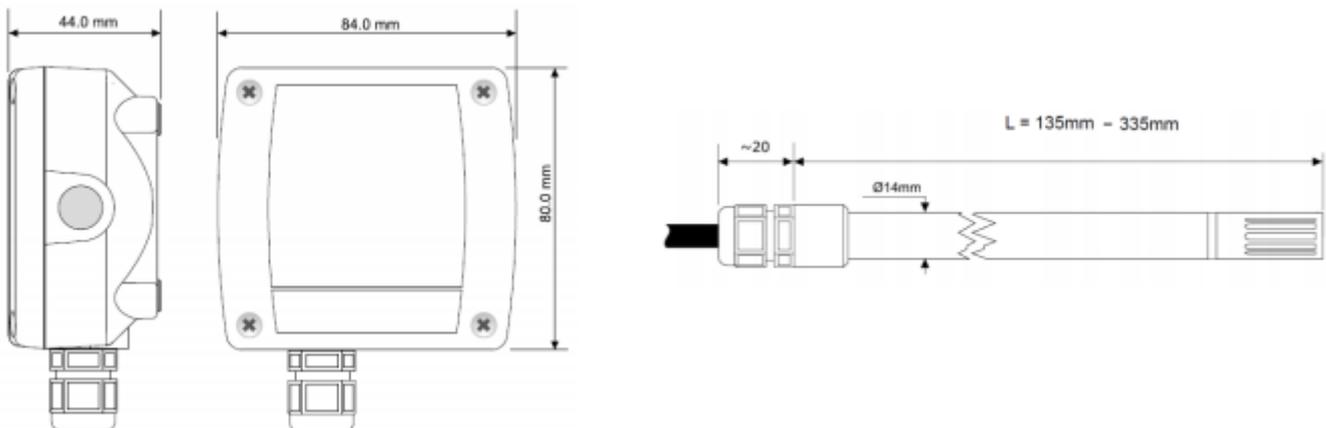
### PRODUCT DESCRIPTION

Les familles de transmetteurs permettent la mesure de la température, de l'humidité relative et de la température du point de rosée.

#### Caractéristiques Techniques :

- Sortie Analogique 4...20mA ou 0...10Vdc
- Visualisation par afficheur LCD 4 caractères (en Option)
- Température de travail de la sonde : - Plage Standard : -20...+80°C - Plage Etendue : -40...+150°C
- Exactitude  $\pm 2\%$
- Classe de protection d'électronique : IP66

Dimensions du boîtier et de la sonde :



#### Ses principaux avantages :

- Un filtre en acier Inox de 20 $\mu$ m protège les capteurs de la poussière et des particules (d'autres filtres sont disponibles pour différentes applications)
- Les transmetteurs sont calibrés en usine et ne nécessitent aucun ajustement ultérieur de la part de l'utilisateur.
- Garantie de mesures précises et fiable dans le temps

N.B. toutes données portées sur ce fichier s'engagent pas le fabricant et peuvent être modifiées à tout moment.