CONVOYEUR / EXTRACTEUR À VIS SANS ÂME

Categories: Agroalimentaire & blanche, Chimie & Parachimie, Environnement & Bio-énergie, Logistique & portuaire, Minéralier & Lourdes, Technologies

1

PRODUCT DESCRIPTION

Présentation

La vis sans âme est un transporteur à vis de conception alternative à la vis sans fin traditionnelle avec arbre. Le matériau est en effet convoyé à l'aide d'une spire de forte épaisseur, sans arbre intérieur, qui frotte sur un revêtement anti-frottement et anti-usure approprié placé sur le fond d'une auge.
Les auges de section en U coupées longitudinalement sont construites en acier au carbone ou en acier inox AISI 304 ou AISI 316 avec traitement superficiel approprié. La structure est de type lourd tandis que la spire est de type ultra-lourd. La section de la partie inférieure de l'auge est légèrement plus large pour permettre le logement du revêtement qui est maintenu dans sa position par les flancs supérieurs de l'auge. Après l'assemblage complet de l'auge, le revêtement est maintenu en place par les canaux latéraux de l'auge supérieure. Sur une des extrémités de l'auge on trouve une bouche de sortie verticale ou d'extrémité. Côté motorisation, la vis est dotée d'une plaque porte-palier fixée à l'extrémité de l'auge, le palier d'extrémité muni d'arbre à accouplement par bride pour la spire de transport du matériau. Le réducteur installé est adapté à l'application.
Le chargement du matériau à transporter peut avoir lieu par le haut sur l'auge ouverte (standard), ou à travers une bouche de chargement sur un couvercle boulonné (option), ou latéralement à travers une ouverture spéciale dans l'auge dans la zone de chargement (option).

Fonction

La spire sans âme autorise une capacité plus grande et la possibilité de transporter des matériaux entremêlés ayant tendance à bourrer ou des matériaux de tailles hétérogènes. Le matériau, la forte épaisseur et le procédé de fabrication donnent à la spire une résistance élevée et sont la garantie de sa longévité. Absence de supports intermédiaires, pouvant interférer avec le passage du produit qui est à l'origine des bourrages. Les transporteur est totalement fermé pour éviter la fuite de produit. Les couvercles à joint évitent le dégagement de mauvaises odeurs et forment une barrière empêchant les agents atmosphériques d'entrer dans le système. En même temps le convoyeur offre un accès maximum à l'intérieur pour l'inspection et le nettoyage. L'entretien est réduit au strict minimum grâce au nombre réduit de composants. Les revêtements peuvent être choisis parmi une vaste gamme en fonction des caractéristiques spécifiques du matériau à transporter.

Caractéristiques

- Débits : jusqu'à 45 m³/h pour les boues et jusqu'à 12,9 m³/h pour les refus de dégrillage
- Puissance moteur : de 0,55 kW à 9,2 kW
- Cuve et spire robuste fabriquées en acier carbone ou acier inoxydable 304L/ 316L
- Revêtement de l'auge en UHMWP

Avantages

- Simplicité de construction (peu de composants)
- Mise en place facile même dans les installations existantes
- Fonctionnement en absence d'odeurs
- Hauts rendements
- Vidange totale
- Haut degré d'auto-nettoyage
- Facilité d'inspection et de nettoyage
- Entretien réduit
- Modularité des composants avec facilité d'adaptation aux différents problèmes (transporteur extrêmement polyvalent en mesure de résoudre le problème de transport de matériaux « DIFFICILES » dans un grand nombre d'installations)

N.B. toutes données portées sur ce fichier n'engagent pas le fabricant et peuvent être modifiées à tout moment.